

Carrello elevatore a forche elettrico

15/18/20BT-9U



UN NUOVO LIVELLO DI SODDISFAZIONE PER PROPRIETARI E OPERATORI

Carrello elevatore a forche compatto con tecnologia AC comprovata

Hyundai è fiera di introdurre la nuova serie di carrelli elevatori a forche a batteria a 3 ruote BT-9U. Queste macchine ad alte prestazioni vantano numerosi potenziamenti e tecnologie che aumentano produttività, efficienza, durevolezza, comfort e sicurezza, ma che allo stesso tempo agevolano la manutenzione come non mai.



Produttività ed Efficienza

PRESTAZIONI FLUIDE,
EFFICIENTI PER
INCREMENTARE
LA PRODUTTIVITÀ

La serie BT-9U è stata ottimizzata con nuovi dettagli e tecnologie che aumentano le prestazioni e l'efficienza operativa. La catena cinematica ZF potenziata è combinata al servosterzo elettrico (EPS) per garantire prestazioni fluide in qualsiasi condizione. Il consumo energetico è stato ridotto per abbassare i costi ed estendere i turni di lavoro.



POTENZIATO

Catena cinematica doppia ZF (trasmissione ZF + motore di traslazione Schabmueller + freno di stazionamento elettrico)

La catena cinematica scelta per la serie BT-9U è fornita da ZF, leader mondiale nella progettazione di catene cinematiche rinomate per l'affidabilità e la durevolezza. La catena cinematica doppia a bassa rumorosità ZF garantisce un'eccellente forza di trazione e un raggio di sterzata corto. È associata a motori AC Schabmueller praticamente senza manutenzione e a un impianto frenante del tipo a disco a bagno d'olio per prestazioni di frenata ottimali con manutenzione minima. Il freno di stazionamento elettrico automatico migliora sicurezza e produttività.



POTENZIATO

Servosterzo elettrico (EPS)

Il sistema ZAPI EPS offre reazione dello sterzo adattiva dipendente dalla velocità e consente a ogni operatore di impostare parametri personalizzati.

Consumo energetico ridotto

La combinazione del sistema Zapi EPS introdotto recentemente e della catena cinematica ZF riduce significativamente il consumo energetico. Da ciò scaturiscono costi operativi ridotti e tempo di operatività aumentato.

Modello precedente (20BT-9): 8,5 Kw/h

Modello potenziato (20BT-9U): 5,7 Kw/h



Le cifre sopra si basano sui risultati dei test di Hyundai effettuati per un singolo ciclo di carica e potrebbero differire in base alle condizioni operative effettive.



Prestazioni su misura in condizioni operative variegiate

Le diverse modalità operative ottimizzano le prestazioni del carrello in base a parametri quali la velocità di azione, il tempo di lavoro massimo e la perizia dell'operatore.

H: Modalità High Performance con velocità elevate di traslazione e sollevamento

N: Modalità Normal con prestazioni e consumo energetico bilanciati

E: Modalità Economy che massimizza l'autonomia della batteria



POTENZIATO

Nuovo controller ZAPI

I carrelli elevatori a forche della serie BT-9U sono dotati di un nuovo controller ZAPI ACE con tecnologia del MiCOM doppio. La capacità del controller della trazione è stata potenziata per aumentare le prestazioni di traslazione. I controller hanno una protezione contro l'infiltrazione di polvere e acqua IP65.

OPTIONAL

Produttività ed Efficienza

OTTIMIZZA LA TUA MACCHINA CON UNA BATTERIA LI-ION DI ALTA QUALITÀ

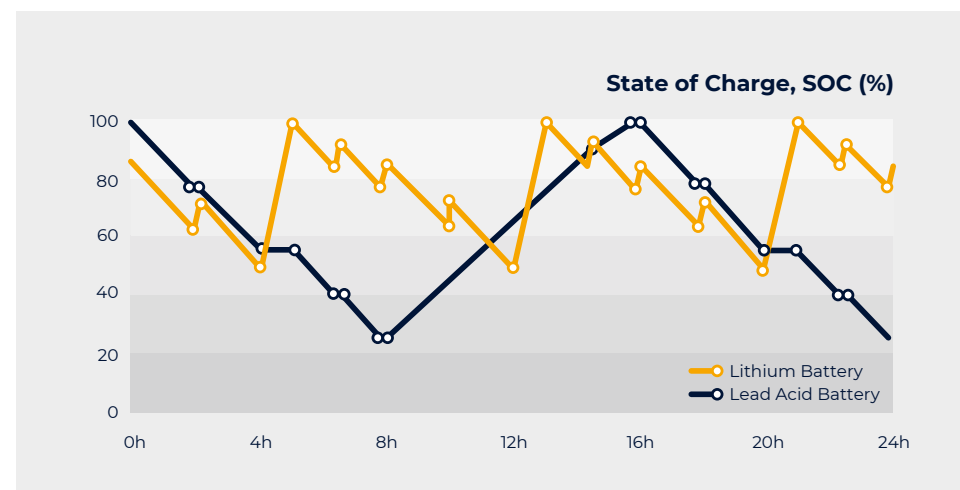
Le batterie agli ioni di litio (Li-ion) assicurano prestazioni della macchina superiori e più ore di azionamento continuo con la possibilità di ricarica rapida a corrente elevata. La batteria Hyundai Li-ion utilizza celle NMC prismatiche Samsung per prestazioni e sicurezza straordinarie praticamente con manutenzione zero. Con una vita utile doppia rispetto alla batteria piombo-acido tradizionale e con una copertura di garanzia di 5 anni, abbassa significativamente i costi operativi totali del carrello.

Capacità batteria agli ioni di litio:

- 15BT-9U : 51,5 V/376 Ah
- 18/20BT-9U : 51,5 V/470 Ah



Confronto di caricamento e scaricamento



Perché scegliere una batteria Hyundai Li-ion?

**Tempo di operatività aumentato**

- Autonomia della batteria estesa grazie alla possibilità di ricarica rapida durante le pause
- Nessuna esigenza di batterie di ricambio o di impianti di ricarica

**Sicurezza aumentata**

- Protezione multi-strato sulla cella
- Contenitore della batteria chiuso in acciaio ad alta resistenza
- Niente gas pericolosi prodotti durante il processo di ricarica

**Manutenzione minima**

- Nessuna esigenza di rabboccare acqua distillata o soluzioni elettrolitiche
- Vita utile della batteria almeno doppia rispetto alle batterie piombo-acido/acido solforico (più di 4.000 cicli)
- Emissioni di gas nocivi zero e nessuna restrizione per quanto riguarda il luogo di ricarica

**Costi ridotti**

- Efficienza di ricarica maggiore rispetto alle batterie piombo-acido (80% → 90%)
- Tempo di inoperatività zero per la manutenzione

Comfort operativo

COMFORT, CONTROLLO E UTILITÀ SOTTO LE DITA

Per la serie BT-9U abbiamo ottimizzato l'ergonomia ovunque possibile per assicurare una posizione di seduta confortevole con tutti i comandi a comoda portata. Abbiamo anche assegnato la priorità alla manutenzione rapida e agevolata per ridurre al minimo il tempo di inoperatività e consentire di concentrarsi sul lavoro da fare.



Monitor a colori LCD da 4,3 pollici
Il display grafico LCD intelligente da 4,3 pollici fornisce all'operatore un quadro generale delle informazioni essenziali. Il menu è disponibile in 11 lingue diverse. I pulsanti di selezione intuitivi vicino al display sono ideali per configurare perfettamente la macchina ed effettuare la diagnostica a bordo.

- 1 Velocità (digitale)

2 Posizione del volante e direzione di traslazione

3 Indicatore livello batteria

4 Scorrimento verso l'alto

5 Menu/Scorrimento a sinistra

6 Prestazioni/Scorrimento a destra

7 Tartaruga/Scorrimento verso il basso

8 ESC/Indietro

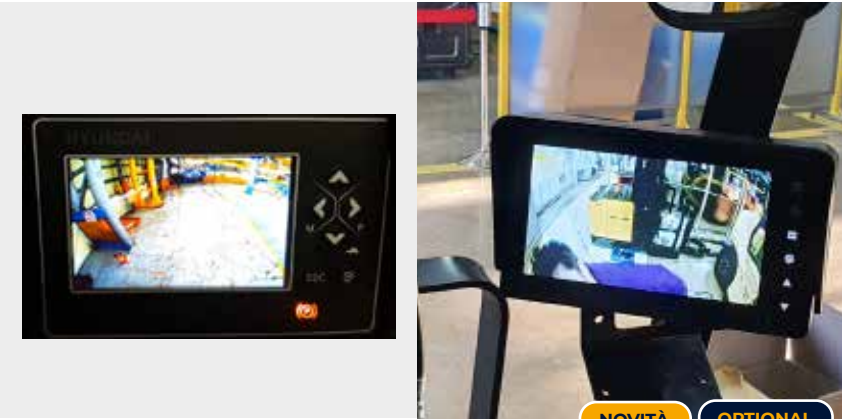
9 Invio

10 Spia avvertimento basso livello olio freni

11 Spia avvertimento guasti

12 Spia avvertimento temperatura alta

Zona operativa spaziosa
La zona dell'operatore ridisegnata aumenta lo spazio operativo, la visibilità e il comfort generale dell'operatore.



Opzioni telecamere
Sono disponibili due opzioni di telecamere per il massimo comfort:

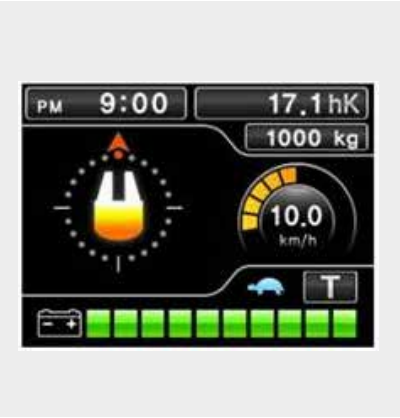
- Una telecamera retrovisiva ad attivazione automatica integrata nel quadro strumenti
- Una telecamera di vista frontale con immagine su un monitor separato



Opzioni di cabina completa e semi-cabina
In base alle specifiche esigenze, il carrello elevatore a forche può essere equipaggiato di cabina completa riscaldata o di semi-cabina.



Leve di comando in punta di dita
Leve di comando in punta di dita regolabili dal design ergonomico sono disponibili come optional per aumentare il comfort e la produttività dell'operatore.



Opzioni display
Nella versione standard l'operatore può scegliere tra due layout di display. Quando è in dotazione l'indicatore di carico optional, il peso caricato viene visualizzato sul display.



Interruttore del clacson e direzionale sulla leva
L'interruttore elettronico direzionale integrato alla leva di sollevamento è facile da usare e aiuta gli operatori a lavorare più produttivamente.



Pneumatici solidi Continental SC18 come standard
I carrelli elevatori a forche della serie BT-9U sono dotati di pneumatici solidi Continental SC18 che assicurano un basso consumo energetico e una vita di servizio prolungata.



Sostituzione della batteria agevolata
Il comodo sistema di sostituzione della batteria laterale del tipo a rulli è stato ottimizzato con profili di guida. Questa soluzione velocizza la sostituzione della batteria e aumenta la produttività.



Sedile confortevole a basse vibrazioni
La serie BT-9U offre un ampio sedile Grammer di alta qualità. Sospensione, braccioli e schienali sono regolabili e opzioni aggiuntive per il sedile sono disponibili per personalizzare ulteriormente la macchina in base alle proprie preferenze.

Sicurezza

VISIBILITÀ E CONTROLLO
PER UN POSTO DI LAVORO
PIÙ SICURO

Per aiutare gli operatori a lavorare in maggior sicurezza e con più fiducia in sé, la serie BT-9U è progettata con svariate funzioni di controllo e feedback e con un campo visivo a 360 gradi.



Reazione dello sterzo adattiva dipendente dalla velocità e Controllo in curva

Il sistema di reazione dello sterzo adattiva dipendente dalla velocità offre:

- Forza di sterzata leggera a bassa velocità per ridurre lo sforzo dell'operatore e aumentare la produttività
- Forza di sterzata maggiore a velocità più alte per una stabilità di traslazione elevata e una guida rilassata

Il sistema del Controllo in curva limita la velocità di traslazione in curva, favorendo manovre scorrevoli e precise.



Visibilità eccellente dalla zona dell'operatore

La progettazione del cilindro di sollevamento è stata ottimizzata per migliorare la visibilità dell'operatore. Uno specchio panoramico è incluso e due opzioni di telecamere sono disponibili per aumentare ulteriormente la sicurezza per operatore e pedoni.



Luce zona rossa

Questa nuova opzione per la sicurezza proietta sul pavimento i limiti di una zona di lavoro sicura, in modo che i pedoni possano mantenere la distanza di sicurezza dalla macchina.



Luci a LED

I gruppi ottici a LED e le luci di lavoro a LED optional offrono eccellente visibilità in tutte le circostanze, con un consumo energetico molto basso.



Sistema anti-arretramento

I carrelli elevatori a forche della serie BT-9U sono dotati di un sistema anti-arretramento che previene il rotolamento all'indietro della macchina sulle pendenze ed offre eccezionali capacità di partenza.



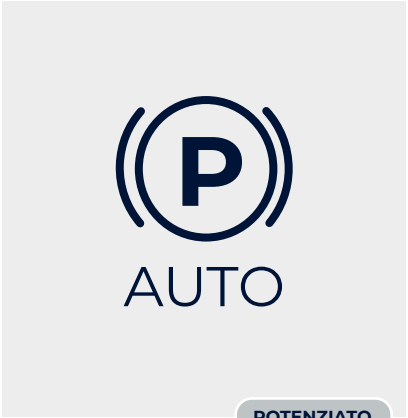
Sistema livellamento forche automatico

Questa funzione consente l'arresto morbido dell'inclinazione del montante quando le forche si trovano in piano e migliora sia la sicurezza che la produttività.



Controllo dello sterzo migliorato

L'ergonomia dello sterzo è stata migliorata sincronizzando la posizione del pomello sterzo e riducendo il diametro del volante.



Freno di stazionamento automatico

Il freno di stazionamento è attivato e disattivato in automatico, senza alcun intervento dell'operatore.

Panoramica della macchina

15/18/20BT-9U

Produttività ed Efficienza

- Sistema di servosterzo completamente elettrico che riduce il consumo energetico
- Sistema a doppio propulsore per prestazioni di traslazione potenti con il massimo controllo
- Comando preciso in punta di dita, completamente regolabile
- Interruttore direzionale e del clacson dal disegno ergonomico ubicato sui comandi idraulici

OPTIONAL

Sicurezza

- Il Controllo in curva riduce la velocità di traslazione all'entrata in curva
- La reazione dello sterzo adattiva dipende dalla velocità aumenta la stabilità di traslazione
- La funzione anti-arretramento previene il rotolamento all'indietro in pendenza
- Freno di stazionamento automatico elettrico
- Sistema rilevamento presenza operatore (OPSS)

Durevolezza

- Affidabile sistema di propulsione a bassa rumorosità ZF-Schabmueller (motoassale, motore di traslazione e freno di stazionamento elettrico)
- Controller ZAPI ACE con tecnologia del doppio MiCOM comprovata
- Freni a disco a bagno d'olio
- Motore IP43 e controller IP65

Manutenzione semplificata

- Sistema di cambio batteria laterale (del tipo a rulli)
- Display con funzioni di autodiagnosi integrate
- Pneumatici solidi Continental SC18 di qualità comprovata



Parti e Garanzie

PARTI ORIGINALI E GARANZIE HYUNDAI: IL MIGLIOR MODO PER PROTEGGERE IL TUO INVESTIMENTO

Le Parti originali, gli accessori e i programmi di garanzia Hyundai sono concepiti per proteggere al meglio il tuo investimento. Aumentano il tempo di operatività e preservano le prestazioni, il comfort e le utilità che caratterizzano la tua macchina.



Leader delle garanzie standard per i carrelli elevatori a forche a batteria!

Le garanzie Hyundai sono concepite per offrirti la copertura di cui hai bisogno per sviluppare la tua attività con fiducia e serenità.

Le migliori garanzie standard del settore

Per offrire ai nostri clienti assicurazioni supplementari e più fiducia nei propri mezzi, tutti i nuovi modelli a batteria vengono consegnati con le garanzie standard migliori del settore.

La **garanzia standard** del carrello elevatore a forche **offre copertura per due anni o per 3.000 ore, a seconda di ciò che si verifica prima.**

Periodi di garanzia estesi optional

Oltre alla copertura standard, sono disponibili come optional periodi di garanzia estesa, che ti consentono di beneficiare della copertura completa per periodi più lunghi, anche per l'intera vita utile del tuo carrello elevatore a forche.*

Garanzia standard del carrello elevatore a forche*

2 anni o 3.000 ore, a seconda di ciò che si verifica prima.

Parti originali Hyundai

Le Parti originali Hyundai sono progettate e prodotte come le corrispondenti parti installate sulla macchina al momento della consegna dalla fabbrica. Sono sottoposte a rigorose ispezioni e test per la qualità e devono soddisfare gli stringenti requisiti Hyundai in termini di qualità e durevolezza.

Devono anche assicurare tempi di inoperatività ridotti al minimo e prestazioni al top in qualsiasi compito di lavoro. Il capiente magazzino di 13.000 m² consente a **Hyundai di stoccare più del 96% di tutte le Parti originali.** Con uno dei sistemi automatizzati di gestione delle scorte in magazzino più avanzati d'Europa siamo in grado di mantenere la disponibilità e la distribuzione efficiente di tutte le nostre Parti originali.

Una rete su cui puoi fare affidamento

Il pronto intervento per mantenere l'operatività e l'affidabilità delle tue macchine è una delle prerogative prioritarie di HCEE. Grazie a **un'estesa rete di concessionari in tutt'Europa, siamo al tuo fianco in ogni momento per garantire una soluzione efficiente e tempestiva.** Inoltre, tramite questa rete assicuriamo servizio di consegna h 24.

* Soggetta a condizioni. Discuti con il tuo concessionario la soluzione ottimale per le tue esigenze.

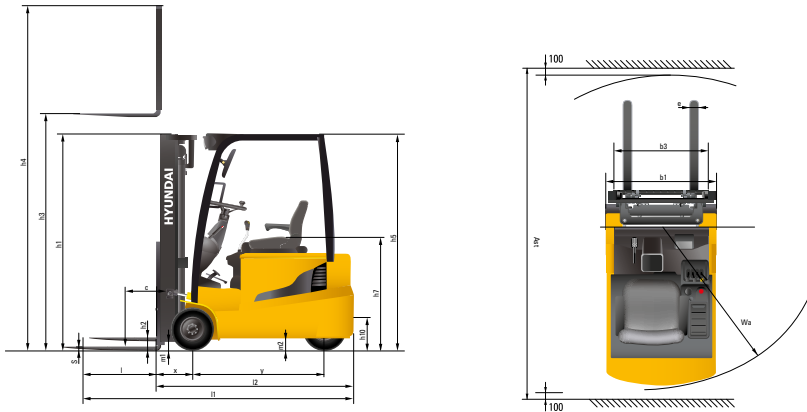


SPECIFICHE

Caratteristiche principali				
1.1	Produttore (abbreviazione)	Hyundai	Hyundai	Hyundai
1.2	Designazione del tipo del produttore	15BT-9U	18BT-9U	20BT-9U
1.3	Trazione: elettrica (a batteria o tramite linea di distribuzione), diesel, benzina, gas	Elettrica	Elettrica	Elettrica
1.4	Tipo di azionamento: manuale, operatore a piedi, operatore in piedi, operatore seduto, carrello commissionatore	Operatore seduto	Operatore seduto	Operatore seduto
1.5	Capacità di carico/Carico nominale	kg	1.500	1.800
1.6	Distanza dal baricentro	c mm	500	500
1.8	Distanza del carico, dal centro del motoassale alle forche	x mm	380	380
1.9	Interasse	y mm	1.345	1.430

Pesi				
2.1	Peso di servizio	kg	3.118	3.407
2.2	Carico sull'asse, anteriore/posteriore caricato	kg	4.129/489	4.642/565
2.3	Carico sull'asse, anteriore/posteriore scaricato	kg	1.654/1.464	1.741/1.666

Pneumatici e telaio				
3.1	Pneumatici: gomma solida, superelastici, ad aria, in poliuretano	SE	SE	SE
3.2	Dimensione pneumatici, anteriori	18x7-8	200/50-10	200/50-10
3.3	Dimensione pneumatici, posteriori	15x4,5-8	15x4,5-8	15x4,5-8
3.5	Ruote, numero lato anteriore/lato posteriore (X = ruote non motrici)	2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Battistrada, anteriori	mm	895	905
3.7	Battistrada, posteriori	mm	184	184



Dimensioni				
4.1	Inclinazione di montante/portaforche avanti/indietro	gradi	5/7	5/7
4.2	Altezza, montante abbassato	h1 mm	2.120	2.120
4.3	Sollevamento libero	h2 mm	35	35
4.4	Altezza di sollevamento	h3 mm	3.330	3.330
4.5	Altezza, montante esteso	h4 mm	4.320	4.320
4.7	Altezza del tetto protettivo (cabina)	h5 mm	2.065 (2.111)	2.065 (2.111)
4.8	Altezza del sedile / altezza in piedi in relazione al SIP (punto indice del sedile)	h7 mm	1.090	1.090
4.12	Altezza accoppiatore rimorchio	h10 mm	520	520
4.19	Lunghezza complessiva	l1 mm	2.800	2.890
4.20	Lunghezza fino al dorso delle forche	l2 mm	1.900	1.990
4.21	Larghezza complessiva	b1 mm	1.074	1.105
4.22	Dimensioni delle forche	s x e x l mm	40x100x900	40x100x900
4.23	Portaforche ISO 2328, classe / tipo A, B		2A	2A
4.24	Larghezza portaforche	b3 mm	1.006	1.006
4.31	Luce a terra, sotto al montante, caricato	m1 mm	89	89
4.32	Luce a terra, centro dell'interasse	m2 mm	95	95
4.33	Larghezza corridoi pallet 1.000 X 1.200 trasversalmente (L X L)	Ast mm	3.245	3.335
4.34	Larghezza corridoi pallet 800 X 1.200 trasversalmente (L X L)	Ast mm	3.370	3.460
4.35	Raggio di sterzata	Wa mm	1.540	1.630

Dati sulle prestazioni				
5.1	Velocità di traslazione, caricato/scaricato	km/h	16/16	16/16
5.2	Velocità di sollevamento, caricato/scaricato	mm/s	400/550	400/550
5.3	Velocità di abbassamento, caricato/scaricato	mm/s	550/450	550/450
5.6	Sforzo massimo di trazione alla barra, caricato/scaricato	N	15.102/14.759	15.190/14.710
5.8	Pendenza superabile massima, caricato/scaricato	%	29,5/-	27,5/-
5.10	Freni di servizio		Idraulici	Idraulici

Motore elettrico				
6.1	Potenza nominale motore di traslazione S2 60 min	kW	5,4x2	5,4x2
6.2	Potenza nominale motore di sollevamento a S3 15%	kW	14,9	14,9
6.4	Tensione della batteria, capacità nominale K5	V/Ah	48/440	48/510
6.5	Peso della batteria (minimo)	kg	820	1.000
6.6	Consumo energetico ai sensi del ciclo VDI	kWh/h	5	5
6.7	Dimensioni scomparto batteria L/L/A	mm	983/553/650	983/638/650

Dati addizionali				
8.1	Tipo di controllo trazione	AC	AC	AC
8.2	Pressione operativa, impianto/attrezzi	bar	190/130	190/130
8.3	Volume dell'olio per gli attrezzi	LPM	26	26

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPTIONAL

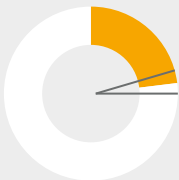
Equipaggiamento	STD	OPT
Forche (mm):		
40x100x900	●	
40x100x950		●
40x100x1.000		●
40x100x1.050		●
40x100x1.150		●
40x100x1.200		●
40x100x1.350		●
40x100x1.500		●
40x100x1.600		●
Traslatore laterale integrato		●
Posizionatore forche integrato (kit rivoluzione)		●
Comando in punta di dita		●
Interruttore direzionale sul piantone di guida		●
Pneumatici: antitraccia / larghi ad aria [15BT-9U: pneumatici anteriori (200 / 50-10)]		●
Stivaggio a freddo basilare (a temperature ambiente fino a -30 °C)		●

Equipaggiamento	STD	OPT
M.C.V:		
3 bobine	●	
4 bobine		●
Livellamento forche automatico		●
Girofaro		●
Indicatore di carico		●
Luce di lavoro: LED		●
Faro blu		●
Cabina completa e semi-cabina		●
Telecamera retrovisiva e/o di vista frontale		●
Luce zona rossa		●
Sistema di cambio batteria con caricatore dall'alto		●
Tetto protettivo a rastrelliera a incastro		●
Interblocco cintura di sicurezza		●

PENDENZA SUPERABILE E VELOCITÀ DI TRASLAZIONE

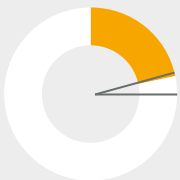
Pendenza superabile massima (sotto carico)

15BT-9U



29,5% (16,4 °)

18BT-9U



27,5% (15,4 °)

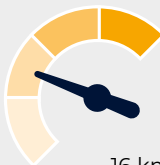
20BT-9U



24,5% (13,8 °)

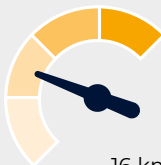
Velocità di traslazione massima (senza carico)

15BT-9U



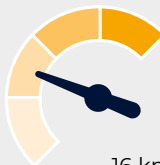
16 km/h

18BT-9U



16 km/h

20BT-9U



16 km/h

SPECIFICHE MONTANTE

15BT-9U														
Tipo di montante		Altezza massima forche	Altezza massima montante, esteso con reggicarico	Altezza complessiva (abbassato)	Altezza di sollevamento libero		Senza reggicarico (3/4 BOBINE)	Angolo di inclinazione		Capacità di carico senza traslatore laterale	Capacità di carico traslatore laterale integrato	Capacità di carico traslatore laterale ad aggancio	Altezza di sollevamento massima con attrezzo di capacità nominale Std	Peso del carrello (scaricato)
					Con reggicarico	Senza reggicarico		Avanti	Indietro	Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	gradi	gradi	kg	kg	kg	mm	kg
Sollevamento libero limitato 2 stadi	V270	2.730	3.720	1.822	35	35	35	5	7	1.500	1.460	1.440	2.730	3.103
	V300	3.030	4.020	1.972	35	35	35	5	7	1.500	1.460	1.440	3.030	3.123
	*V330	3.330	4.320	2.122	35	35	35	5	7	1.500	1.460	1.440	3.330	3.143
	V350	3.530	4.520	2.222	35	35	35	5	7	1.500	1.460	1.440	3.530	3.156
	V370	3.730	4.720	2.322	35	35	35	5	7	1.500	1.460	1.440	3.730	3.169
	V400	4.030	5.020	2.472	35	35	35	5	7	1.450	1.420	1.400	3.600	3.193
	V450	4.530	5.520	2.822	35	35	35	5	5	1.400	1.360	1.340	3.400	3.261
	V500	5.030	6.020	3.072	35	35	35	5	5	1.350	1.320	1.300	3.300	3.294
Sollevamento libero completo 2 stadi	VS300	3.030	4.023	1.972	972	1.507	1.312	5	5	1.500	1.460	1.440	3.030	3.161
	VS330	3.330	4.323	2.122	1.122	1.507	1.312	5	5	1.500	1.460	1.440	3.330	3.183
Sollevamento libero completo 3 stadi	TF370	3.740	4.733	1.772	772	1.205	1.065	5	5	1.470	1.440	1.420	3.300	3.238
	TF400	4.040	5.033	1.872	872	1.305	165	5	5	1.450	1.410	1.390	3.200	3.258
	TF/TS430	4.340	5.333	1.972	972	1.405	1.265	5	5	1.400	1.360	1.340	3.200	3.278
	TF/TS450	4.540	5.533	2.072	1.072	1.555	1.415	5	5	1.370	1.340	1.320	3.100	3.297
	TF/TS470	4.740	5.733	2.122	1.122	1.555	1.415	5	5	1.350	1.320	1.300	3.100	3.308
	TF/TS500	5.040	6.033	2.222	1.222	1.515	1.515	5	5	1.300	1.270	1.250	3.000	3.328
	TF/TS550	5.540	6.533	2.422	1.422	1.905	1.765	5	5	1.250	1.220	1.200	2.900	3.367
	TF/TS600	6.040	7.033	2.622	1.622	2.105	1.965	5	5	1.170	1.150	1.130	2.800	3.431
	TF/TS650	6.540	7.533	2.822	1.822	2.285	2.145	3	3	900	870	850	2.600	3.476
	TF/TS700	7.040	8.033	3.022	2.022	2.465	2.325	3	3	650	630	610	2.500	3.514

18BT-9U														
Tipo di montante		Altezza massima forche	Altezza massima montante, esteso con reggicarico	Altezza complessiva (abbassato)	Altezza di sollevamento libero		Senza reggicarico (3/4 BOBINE)	Angolo di inclinazione		Capacità di carico senza traslatore laterale	Capacità di carico traslatore laterale integrato	Capacità di carico traslatore laterale ad aggancio	Altezza di sollevamento massima con attrezzo di capacità nominale Std	Peso del carrello (scaricato)
					Con reggicarico	Senza reggicarico		Avanti	Indietro	Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	gradi	gradi	kg	kg	kg	mm	kg
Sollevamento libero limitato 2 stadi	V270	2.730	3.235	1.824	35	35	35	5	7	1.800	1.750	1.730	2.730	3.387
	V300	3.030	3.535	1.974	35	35	35	5	7	1.800	1.750	1.730	3.030	3.406
	*V330	3.330	3.343	2.124	35	35	35	5	7	1.800	1.750	1.730	3.330	3.427
	V350	3.530	4.035	2.224	35	35	35	5	7	1.800	1.750	1.730	3.530	3.440
	V370	3.730	4.235	2.324	35	35	35	5	7	1.800	1.750	1.730	3.730	3.452
	V400	4.030	4.535	2.474	35	35	35	5	7	1.750	1.700	1.680	3.730	3.477
	V450	4.530	5.035	2.824	35	35	35	5	5	1.700	1.660	1.640	3.600	3.544
	V500	5.030	5.535	3.074	35	35	35	5	5	1.600	1.560	1.540	3.500	3.578
Sollevamento libero completo 2 stadi	VS300	3.030	4.023	1.974	981	1.479	1.339	5	5	1.800	1.800	1.730	3.030	3.445
	VS330	3.330	4.323	2.124	1.131	1.479	1.489	5	5	1.800	1.770	1.730	3.330	3.466
Sollevamento libero completo 3 stadi	TF370	3.740	4.733	1.774	781	1.205	1.065	5	5	1.750	1.700	1.680	3.500	3.522
	TF400	4.040	5.033	1.874	881	1.205	1.165	5	5	1.700	1.650	1.630	3.400	3.542
	TF/TS430	4.340	5.333	1.974	981	1.205	1.265	5	5	1.650	1.610	1.590	3.300	3.562
	TF/TS450	4.540	5.533	2.074	1.081	1.555	1.415	5	5	1.620	1.580	1.560	3.250	3.581
	TF/TS470	4.740	5.733	2.124	1.131	1.555	1.415	5	5	1.600	1.550	1.530	3.200	3.592
	TF/TS500	5.040	6.033	2.224	1.231	1.655	1.515	5	5	1.550	1.510	1.490	3.150	3.612
	TF/TS550	5.540	6.533	2.424	1.431	1.905	1.765	5	5	1.450	1.410	1.390	3.100	3.651
	TF/TS600	6.040	7.033	2.624	1.631	2.105	1.965	5	5	1.170	1.150	1.130	3.000	3.715
	TF/TS650	6.540	7.533	2.824	1.831	2.285	2.145	3	3	1.050	1.030	1.010	2.850	3.759
	TF/TS700	7.040	8.033	3.024	2.031	2.499	2.359	3	3	800	780	760	2.700	3.798

* Montante TS: montante di sollevamento libero completo 3 stadi ad ampia visibilità con 2 cilindri di sollevamento libero.

* : Standard

I valori di capacità di carico nelle precedenti tabelle sono calcolati con un peso batteria di 820 kg o maggiore, pneumatici singoli, forche 900 mm

SPECIFICHE MONTANTE

20BT-9U														
Tipo di montante		Altezza massima forche	Altezza massima montante, esteso con reggicarico	Altezza complessiva (abbassato)	Altezza di sollevamento libero		Senza reggicarico (3/4 BOBINE)	Angolo di inclinazione		Capacità di carico senza traslatore laterale	Capacità di carico traslatore laterale integrato	Capacità di carico traslatore laterale ad aggancio	Altezza di sollevamento massima con attrezzo di capacità nominale Std	Peso del carrello (scaricato)
										Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm		
		mm	mm	mm	mm	mm		mm	mm	gradi	gradi	kg	kg	kg
Sollevamento libero limitato 2 stadi	V270	2.730	3.235	1.824	40	40	40	5	7	2.000	1.940	1.920	2.730	3.521
	V300	3.030	3.535	1.974	40	40	40	5	7	2.000	1.940	1.920	3.030	3.540
	*V330	3.330	3.343	2.124	40	40	40	5	7	2.000	1.940	1.920	3.330	3.561
	V350	3.530	4.035	2.224	40	40	40	5	7	2.000	1.940	1.920	3.530	3.574
	V370	3.730	4.235	2.324	40	40	40	5	7	2.000	1.940	1.920	3.730	3.586
	V400	4.030	4.535	2.474	40	40	40	5	7	1.950	1.900	1.880	3.600	3.611
	V450	4.530	5.035	2.824	40	40	40	5	5	1.850	1.800	1.780	3.400	3.678
	V500	5.030	5.535	3.074	40	40	40	5	5	1.800	1.750	1.730	3.300	3.712
	VS300	3.030	4.023	1.974	986	1.516	1.344	5	5	2.000	2.000	1.920	3.030	3.579
	VS330	3.330	4.323	2.124	1.136	1.516	1.494	5	5	2.000	1.960	1.920	3.330	3.600
Sollevamento libero completo 3 stadi	TF370	3.740	4.733	1.774	786	1.210	1.070	5	5	1.950	1.900	1.880	3.300	3.656
	TF400	4.040	5.033	1.874	886	1.310	1.170	5	5	1.900	1.850	1.830	3.200	3.676
	TF/TS430	4.340	5.333	1.974	986	1.410	1.270	5	5	1.850	1.810	1.790	3.100	3.696
	TF/TS450	4.540	5.533	2.074	1.086	1.560	1.420	5	5	1.820	1.790	1.770	3.050	3.715
	TF/TS470	4.740	5.733	2.124	1.136	1.560	1.420	5	5	1.800	1.760	1.740	3.000	3.726
	TF/TS500	5.040	6.033	2.224	1.236	1.660	1.520	5	5	1.750	1.710	1.690	3.000	3.746
	TF/TS550	5.540	6.533	2.424	1.436	1.910	1.770	5	5	1.700	1.660	1.640	2.950	3.785
	TF/TS600	6.040	7.033	2.624	1.636	2.110	1.970	5	5	1.550	1.520	1.500	2.850	3.849
	TF/TS650	6.540	7.533	2.824	1.836	2.290	2.150	3	3	1.200	1.170	1.150	2.750	3.893
	TF/TS700	7.040	8.033	3.024	2.036	2.504	2.364	3	3	1.050	1.030	1.010	2.600	3.932

* Montante TS: montante di sollevamento libero completo 3 stadi ad ampia visibilità con 2 cilindri di sollevamento libero.

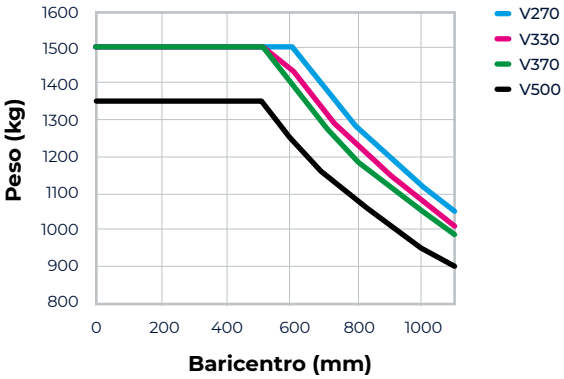
I valori di capacità di carico nella precedente tabella sono calcolati con un peso batteria di 820 kg o maggiore, pneumatici singoli, forche 900 mm

* : Standard

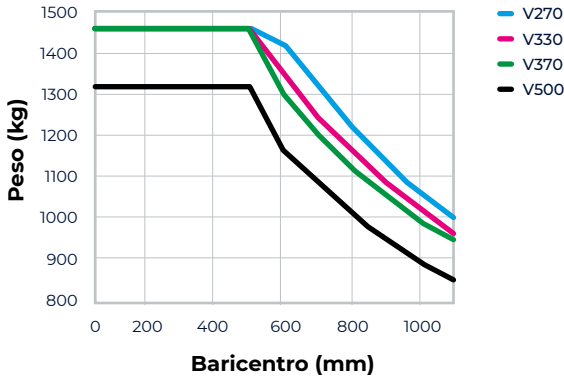
CAPACITÀ DI CARICO

15BT-9U

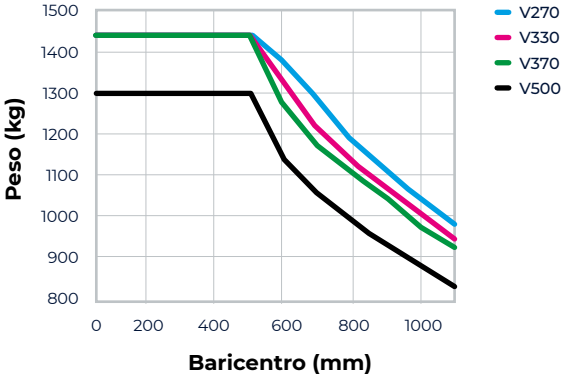
Montante V / Singoli solidi / Forche 900 mm / Senza attrezzi



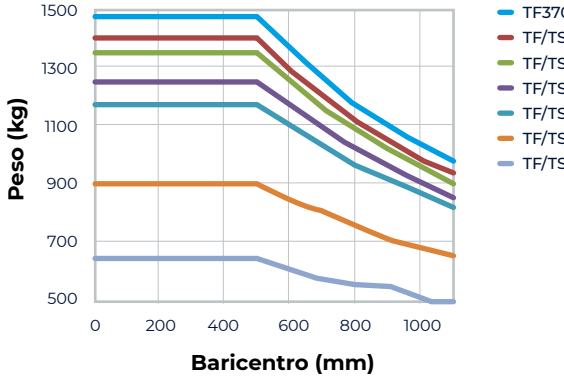
Montante V / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale integrato



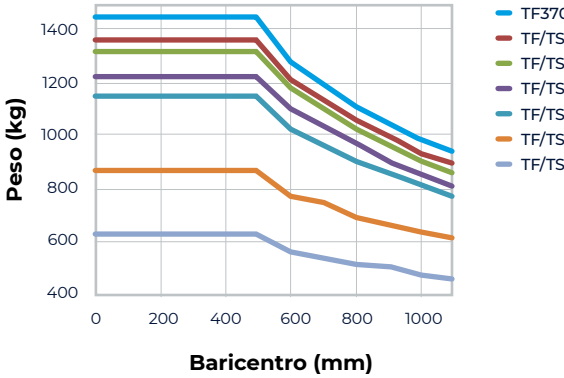
Montante V / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale ad aggancio



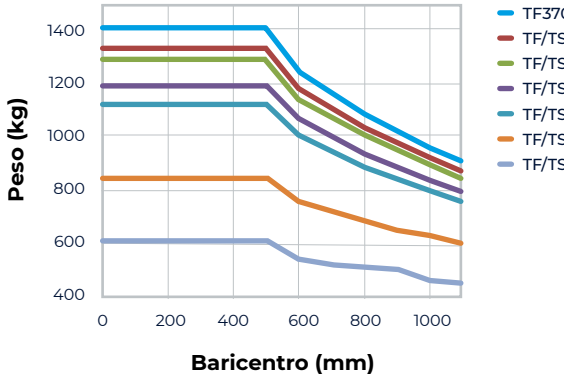
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 900 mm / Senza attrezzi



Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale integrato



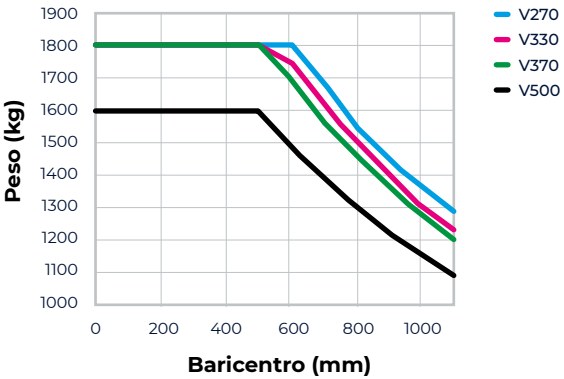
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale ad aggancio



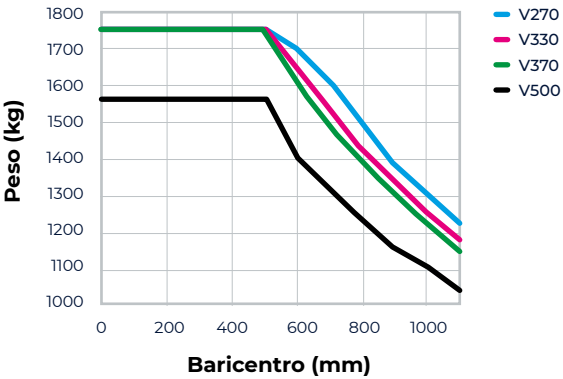
CAPACITÀ DI CARICO

18BT-9U

Montante V / Singoli solidi / Forche 900 mm / Senza attrezzi

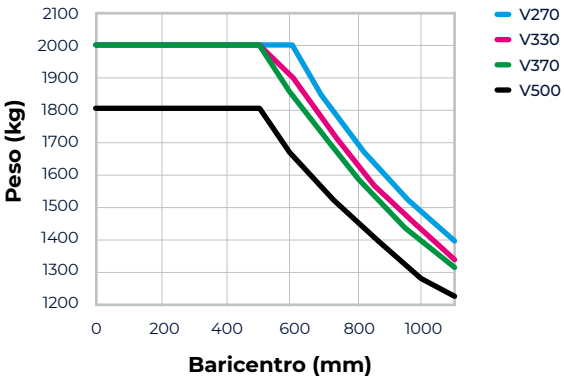


Montante V / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale integrato

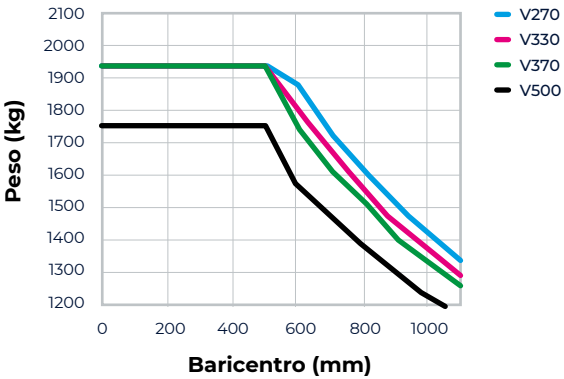


20BT-9U

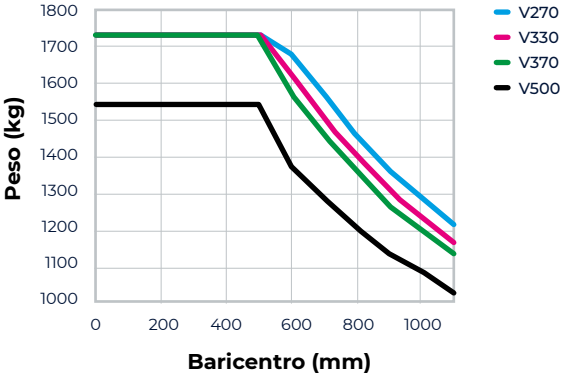
Montante V / Singoli solidi / Forche 900 mm / Senza attrezzi



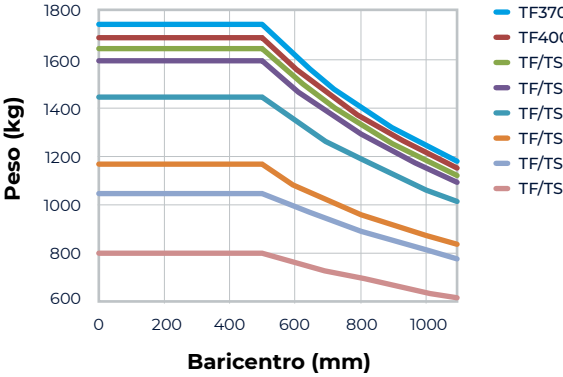
Montante V / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale integrato



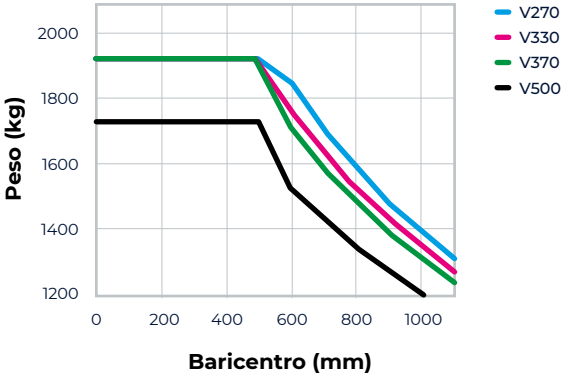
Montante V / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale ad aggancio



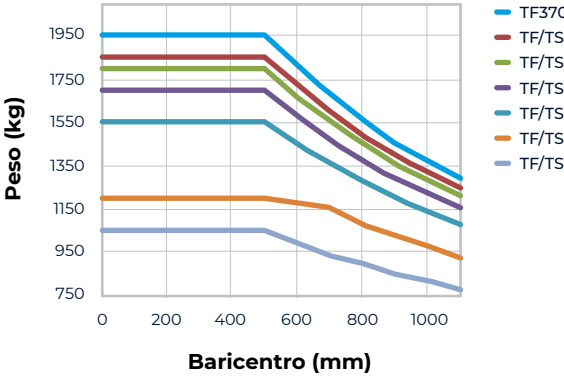
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 900 mm / Senza attrezzi



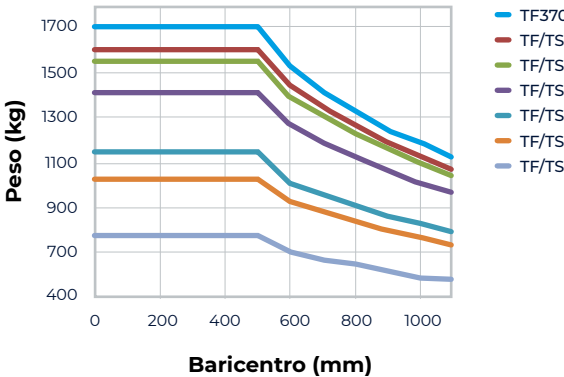
Montante V / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale ad aggancio



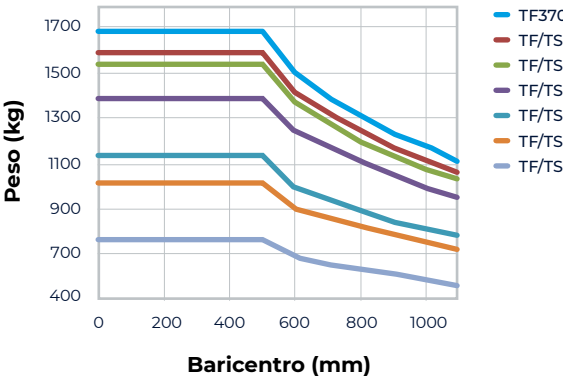
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 900 mm / Senza attrezzi



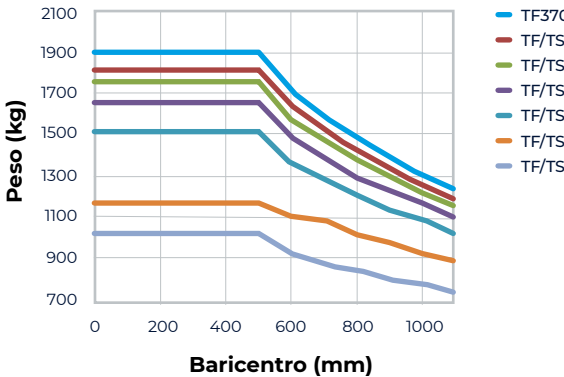
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale integrato



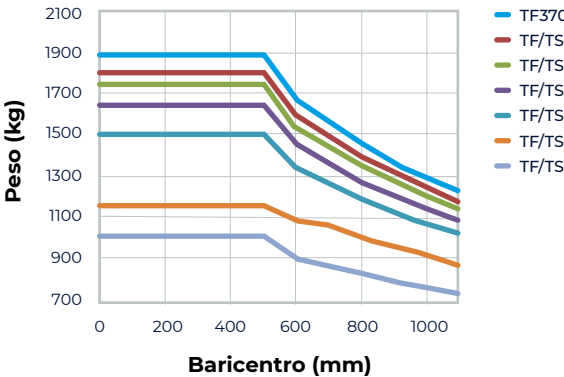
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale ad aggancio



Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale integrato



Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 900 mm / Traslatore laterale ad aggancio





* L'equipaggiamento standard e quello optional possono variare a seconda del paese. Contatta il tuo concessionario Hyundai per maggiori informazioni.

* La macchina può variare in base agli standard internazionali. Le specifiche europee possono differire dalle specifiche coreane menzionate nelle brochure.

* Le foto potrebbero mostrare attrezzi ed equipaggiamento optional non disponibili nella tua area.

* Materiali e specifiche sono soggetti a modifica senza preavviso.

Hyundai Construction Equipment Europe NV
Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Belgio
Tel: (+32) 14-56-2200 Fax: (+32) 14-59-3405

Doc. n.: IT-202101 Rev1



Contatta il tuo concessionario Hyundai.
hyundai-mh.eu

Indirizzo