

Carrello elevatore a forche a batteria con tecnologia motoristica AC

25/30/35B-9U



UN NUOVO LIVELLO DI SODDISFAZIONE PER PROPRIETARI E OPERATORI

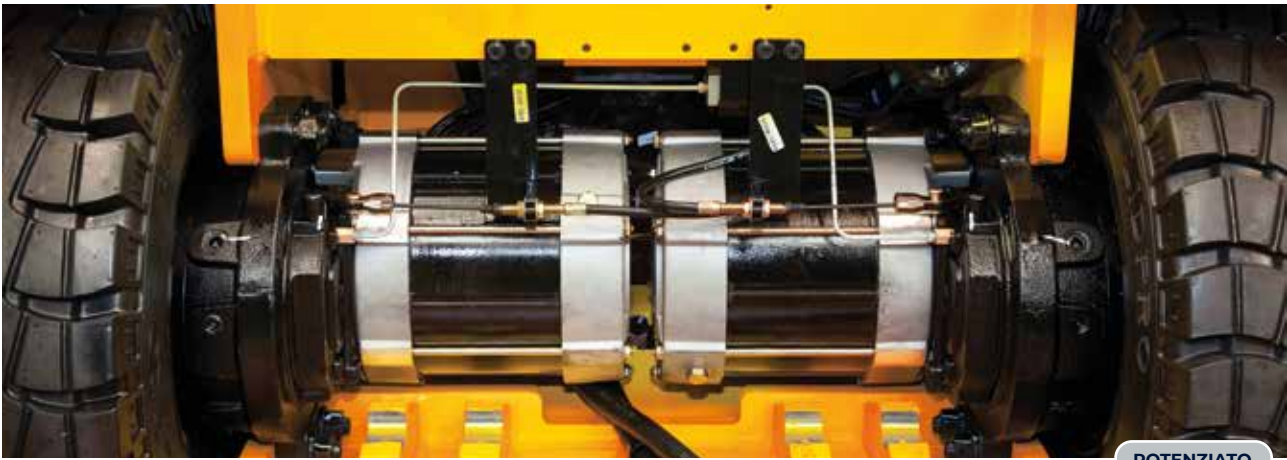
Hyundai è fiera di introdurre la nuova serie di carrelli elevatori a forche elettrici B-9U. Queste macchine ad alte prestazioni vantano numerosi potenziamenti e tecnologie per ridurre il consumo energetico e il rumore. La durevolezza della catena cinematica è migliorata, la zona dell'operatore è stata ridisegnata per aumentare sicurezza e comfort, mentre la manutenzione è stata resa agevole più che mai.



Produttività ed Efficienza

DOCILI ED EFFICIENTI
PER INCREMENTARE
LA PRODUTTIVITÀ

La serie B-9U è stata ottimizzata con nuovi dettagli e tecnologie che aumentano le prestazioni e l'efficienza operativa. Il potente sistema a doppio propulsore combinato al servosterzo elettro-idraulico (EHPS) assicura un funzionamento fluido e silenzioso con la manutenzione ridotta al minimo.



POTENZIATO

Sistema a doppio propulsore che aumenta la potenza di traslazione

Il sistema a doppio propulsore consiste di due motori di traslazione a bassa rumorosità controllati separatamente che assicurano forza di trazione straordinaria e raggio di sterzata corto. I motori AC sono praticamente privi di manutenzione.



POTENZIATO

Servosterzo elettro-idraulico (EHPS)

Il sistema ZAPI EHPS offre reazione dello sterzo adattiva dipendente dalla velocità e consente a ogni operatore di impostare parametri personalizzati. Riduce anche il consumo energetico e il rumore.

Sistema livellamento forche automatico

Questa funzione consente l'arresto morbido dell'inclinazione del montante quando le forche si trovano in piano e migliora sia la produttività che la sicurezza.



OPTIONAL



POTENZIATO

Controller ZAPI con MiCOM doppio

I carrelli elevatori a forche della serie B-9U sono dotati di un nuovo controller ZAPI ACE con tecnologia del MiCOM doppio che consente comunicazione e autodiagnosi rapide. Il sistema diviso incorpora controller separati con protezione contro l'infiltrazione di polvere e acqua IP65 per ciascun motore.



Prestazioni su misura per condizioni operative variegata

Le diverse modalità operative ottimizzano le prestazioni del carrello in base a parametri quali la velocità di azione, il tempo di lavoro massimo e la perizia dell'operatore.

- H:** Modalità High Performance con velocità elevate di traslazione e sollevamento
- N:** Modalità Normal con prestazioni e consumo energetico bilanciati
- E:** Modalità Economy che massimizza l'autonomia della batteria

Consumo energetico ridotto

Il sistema ZAPI EHPS di nuova introduzione riduce significativamente il consumo energetico. Da ciò scaturiscono costi operativi ridotti e tempo di operatività aumentato.

Modello precedente. 8,5 Kw/h
Modello potenziato (25B-9U): 7,3 Kw/h

Le cifre sopra si basano sui risultati dei test di Hyundai effettuati per un singolo ciclo di carica e potrebbero differire in base alle condizioni operative effettive.



OPTIONAL

Produttività ed Efficienza

OTTIMIZZA LA TUA MACCHINA CON UNA BATTERIA LI-ION DI ALTA QUALITÀ

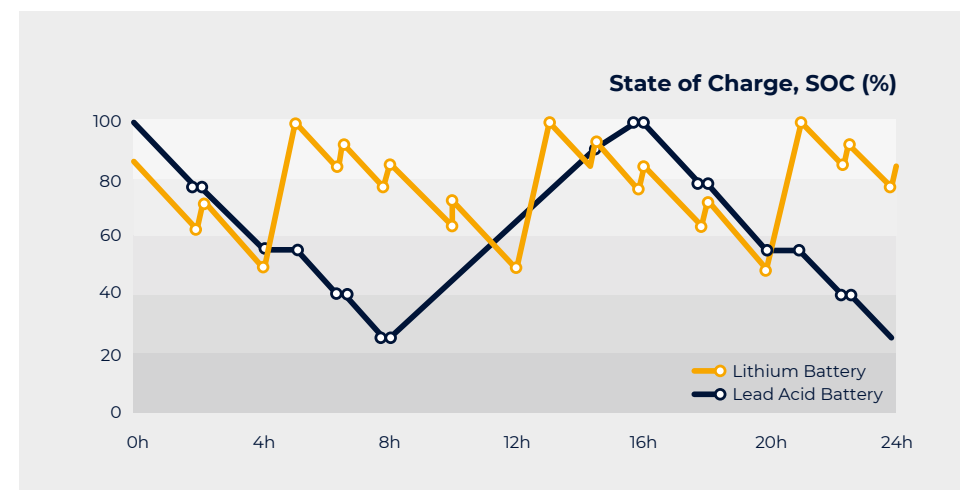
Le batterie agli ioni di litio (Li-ion) assicurano prestazioni della macchina superiori e più ore di azionamento continuo con la possibilità di ricarica rapida a corrente elevata.

La batteria Hyundai Li-ion utilizza celle NMC prismatiche Samsung per prestazioni e sicurezza straordinarie praticamente con manutenzione zero. Con una vita utile doppia rispetto alla batteria piombo-acido tradizionale e con una copertura di garanzia di 5 anni, abbassa significativamente i costi operativi totali del carrello.

Capacità batteria agli ioni di litio:
- 25/30/35B-9U: 51,5 V/564 Ah



Confronto di caricamento e scaricamento



Perché scegliere una batteria Hyundai Li-ion?



Tempo di operatività aumentato

- Autonomia della batteria estesa grazie alla possibilità di ricarica rapida durante le pause
- Nessuna esigenza di batterie di ricambio o di impianti di ricarica



Sicurezza aumentata

- Protezione multi-strato sulla cella
- Contenitore della batteria chiuso in acciaio ad alta resistenza
- Niente gas pericolosi prodotti durante il processo di ricarica



Manutenzione minima

- Nessuna esigenza di rabboccare acqua distillata o soluzioni elettrolitiche
- Vita utile della batteria almeno doppia rispetto alle batterie piombo-acido/acido solforico (più di 4.000 cicli)
- Emissioni di gas nocivi zero e nessuna restrizione per quanto riguarda il luogo di ricarica



Costi ridotti

- Efficienza di ricarica maggiore rispetto alle batterie piombo-acido (80% → 90%)
- Tempo di inoperatività zero per la manutenzione



Comfort operativo

PROGETTATI PER IL MASSIMO DEL COMFORT E UNA MANUTENZIONE RAPIDA E AGEVOLE

Per la serie B-9U abbiamo ottimizzato l'ergonomia ovunque possibile per offrire una posizione di seduta confortevole e spazio operativo in abbondanza. Abbiamo anche assegnato la priorità ad interventi di assistenza rapidi e agevoli con motori AC praticamente senza manutenzione e accesso agevolato a tutti i componenti.



- Monitor a colori LCD da 4,3 pollici**

Il display grafico LCD intelligente da 4,3 pollici fornisce all'operatore un quadro generale delle informazioni essenziali. Il menu è disponibile in 11 lingue diverse. I pulsanti di selezione intuitivi vicino al display sono ideali per configurare perfettamente la macchina ed effettuare la diagnostica a bordo.
- 1 Velocità (digitale)

2 Posizione del volante e direzione di traslazione

3 Indicatore livello batteria

4 Scorrimento verso l'alto

5 Menu/Scorrimento a sinistra

6 Prestazioni/Scorrimento a destra

7 Tartaruga/Scorrimento verso il basso

8 ESC/Indietro

9 Invio

10 Spia avvertimento basso livello olio freni

11 Spia avvertimento guasti

12 Spia avvertimento temperatura alta

Zona operativa spaziosa

La zona dell'operatore ridisegnata aumenta lo spazio operativo, la visibilità e il comfort generale dell'operatore.



Leve di comando in punta di dita

Leve di comando in punta di dita regolabili dal design ergonomico sono disponibili come optional per aumentare il comfort e la produttività dell'operatore.



Pneumatici solidi Continental SC18 come standard

I carrelli elevatori a forche della serie B-9U sono dotati di pneumatici solidi Continental SC18 a basso consumo energetico, con vita di servizio prolungata e senza problemi.



Piantone di guida regolabile

Il piantone di guida può essere regolato nella posizione preferita dell'operatore utilizzando un'unica leva.



Opzioni display

Come standard, l'operatore può scegliere tra due layout di display. Quando è in dotazione l'indicatore di carico optional, il peso caricato viene visualizzato sul display.



Opzioni di cabina completa e semi-cabina

In base alle specifiche esigenze, il carrello elevatore a forche può essere equipaggiato di cabina completa riscaldata o di semi-cabina.



Freni a disco a bagno d'olio

I freni a disco a bagno d'olio sono a bassa manutenzione, non inquinano l'aria e forniscono forza frenante costante senza surriscaldarsi.



Sedile confortevole a basse vibrazioni

La serie B-9U è dotata di un ampio sedile Grammer di alta qualità che consente all'operatore di lavorare confortevolmente con minor fatica. Sospensione, braccioli e schienali sono regolabili e opzioni aggiuntive per il sedile sono disponibili per personalizzare ulteriormente la macchina in base alle proprie preferenze.



Interruttore del clacson e interruttore direzionale sulla leva

L'interruttore elettronico direzionale integrato alla leva di sollevamento è facile da usare e aiuta gli operatori a lavorare più produttivamente.

Sicurezza

VISIBILITÀ E CONTROLLO PER UN POSTO DI LAVORO PIÙ SICURO

Per aiutare gli operatori a lavorare in maggior sicurezza e con più fiducia in sé, la serie B-9U è progettata con svariate funzioni di controllo e feedback e con un campo visivo a 360 gradi.



Reazione dello sterzo adattiva dipendente dalla velocità e Controllo in curva

Il sistema di reazione dello sterzo adattiva dipendente dalla velocità offre:

- Forza di sterzata leggera a bassa velocità per ridurre lo sforzo dell'operatore e aumentare la produttività
- Forza di sterzata maggiore a velocità più alte per una stabilità di traslazione elevata e una guida rilassata

Il sistema del Controllo in curva limita la velocità di traslazione in curva, favorendo manovre scorrevoli e precise.



Controllo dello sterzo migliorato

L'ergonomia dello sterzo è stata migliorata sincronizzando la posizione del pomello sterzo.



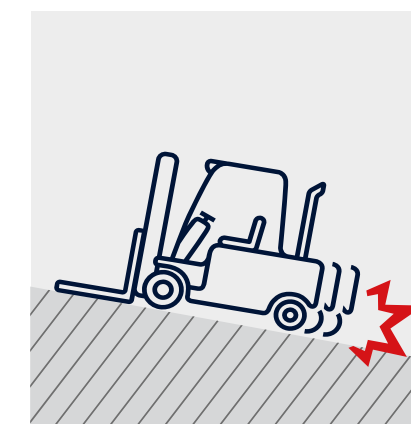
Girofaro e Faro blu

Un girofaro a LED e un faro blu sono disponibili come optional per aumentare la sicurezza di operatori e pedoni.



Luci a LED

I gruppi ottici a LED e le luci di lavoro a LED optional offrono eccellente visibilità in tutte le circostanze, con un consumo energetico molto basso.



Sistema anti-arretramento

I carrelli elevatori a forche della serie B-9U sono dotati di un sistema anti-arretramento che previene il rotolamento all'indietro della macchina sulle pendenze ed offre eccezionali capacità di partenza.



Opzioni telecamere

Sono disponibili due opzioni di telecamere per il massimo comfort:

- Una telecamera retrovisiva ad attivazione automatica integrata nel quadro strumenti
- Una telecamera di vista frontale con immagine su un monitor separato



Visibilità eccellente dalla zona dell'operatore

La progettazione del cilindro di sollevamento è stata ottimizzata per migliorare la visibilità dell'operatore. Uno specchio panoramico è incluso e due opzioni di telecamere sono disponibili per aumentare ulteriormente la sicurezza per operatore e pedoni.

Panoramica della macchina

25/30/35B-9U

Produttività ed Efficienza

- Sistema di sterzo elettro-idraulico (EHPS) ZAPI per migliorare l'efficienza energetica del 17%
- Due motori di traslazione per prestazioni potenti e precise
- Prestazioni ottimizzate per varie condizioni operative
- Interruttore direzionale e interruttore del clacson dal disegno ergonomico ubicati sui comandi idraulici
- Cabina del tipo imbullonata a portiera singola o doppia

OPTIONAL

Sicurezza

- La reazione dello sterzo adattiva dipendente dalla velocità aumenta la stabilità di traslazione
- Il Controllo in curva riduce la velocità di traslazione all'entrata in curva
- La funzione anti-arretramento previene il rotolamento all'indietro in pendenza
- Impostazione della velocità di traslazione massima
- Sistema rilevamento presenza operatore (OPSS)

Durevolezza

- Controller ZAPI ACE a MiCOM doppio (del tipo master e asservito) con velocità di elaborazione dati migliorata
- Freni a disco a bagno d'olio
- Motore IP43 e controller IP65

Manutenzione semplificata

- Sistema di cambio batteria laterale (del tipo a rulli)
- Pneumatici solidi Continental SC18 di qualità comprovata
- Diagnostica e configurazione parametrica a bordo



Parti e Garanzie

PARTI ORIGINALI E GARANZIE HYUNDAI: IL MIGLIOR MODO PER PROTEGGERE IL TUO INVESTIMENTO

Le Parti originali, gli accessori e i programmi di garanzia Hyundai sono concepiti per proteggere al meglio il tuo investimento. Aumentano il tempo di operatività e preservano le prestazioni, il comfort e le utilità che caratterizzano la tua macchina.



Leader delle garanzie standard per i carrelli elevatori a forche a batteria!

Le garanzie Hyundai sono concepite per offrirti la copertura di cui hai bisogno per sviluppare la tua attività con fiducia e serenità.

Le migliori garanzie standard del settore

Per offrire ai nostri clienti rassicurazioni supplementari e più fiducia nei propri mezzi, tutti i nuovi modelli a batteria vengono consegnati con le garanzie standard migliori del settore.

La **garanzia standard** del carrello elevatore a forche **offre copertura per due anni o per 3.000 ore, a seconda di ciò che si verifica prima.**

Periodi di garanzia estesi optional

Oltre alla copertura standard, sono disponibili come optional periodi di garanzia estesa, che ti consentono di beneficiare della copertura completa per periodi più lunghi, anche per l'intera vita utile del tuo carrello elevatore a forche.*

Garanzia standard del carrello elevatore a forche*

2 anni o 3.000 ore, a seconda di ciò che si verifica prima.

Parti originali Hyundai

Le Parti originali Hyundai sono progettate e prodotte come le corrispondenti parti installate sulla macchina al momento della consegna dalla fabbrica. Sono sottoposte a rigorose ispezioni e test per la qualità e devono soddisfare gli stringenti requisiti Hyundai in termini di qualità e durevolezza.

Devono anche assicurare tempi di inoperatività ridotti al minimo e prestazioni al top in qualsiasi compito di lavoro. Il capiente magazzino di 13.000 m² consente a **Hyundai di stoccare più del 96% di tutte le Parti originali.** Con uno dei sistemi automatizzati di gestione delle scorte in magazzino più avanzati d'Europa siamo in grado di mantenere la disponibilità e la distribuzione efficiente di tutte le nostre Parti originali.

Una rete su cui puoi fare affidamento

Il pronto intervento per mantenere l'operatività e l'affidabilità delle tue macchine è una delle prerogative prioritarie di HCEE. Grazie a **un'estesa rete di concessionari in tutt'Europa, siamo al tuo fianco in ogni momento per garantire una soluzione efficiente e tempestiva.** Inoltre, tramite questa rete assicuriamo servizio di consegna h 24.

* Soggetta a condizioni. Discuti con il tuo concessionario la soluzione ottimale per le tue esigenze.

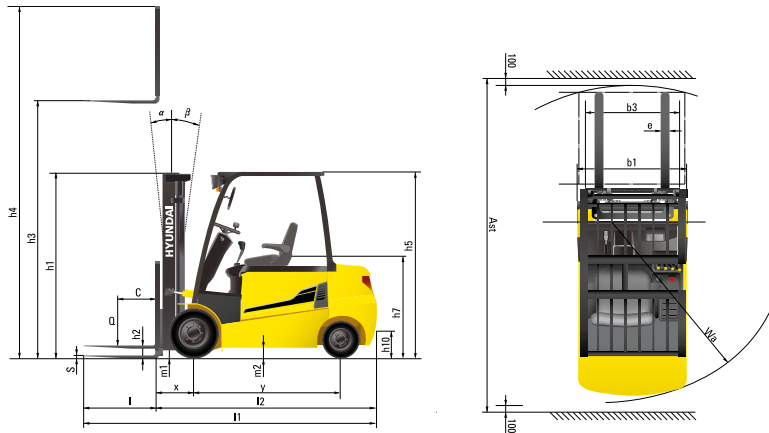


SPECIFICHE

Caratteristiche principali				
1.1	Produttore (abbreviazione)	Hyundai	Hyundai	Hyundai
1.2	Designazione del tipo del produttore	25B-9U	30B-9U	35B-9U
1.3	Trazione: elettrica (a batteria o tramite linea di distribuzione), diesel, benzina, gas	Elettrica	Elettrica	Elettrica
1.4	Tipo di azionamento: manuale, operatore a piedi, operatore in piedi, operatore seduto, carrello commissionatore	Operatore seduto	Operatore seduto	Operatore seduto
1.5	Capacità di carico/Carico nominale	kg	2.500	3.000
1.6	Distanza dal baricentro	c mm	500	500
1.8	Distanza del carico, dal centro del motoassale alle forche	x mm	458	458
1.9	Interasse	y mm	1.400	1.600

Pesi				
2.1	Peso di servizio	kg	4.360	4.633
2.2	Carico sull'asse, anteriore/posteriore caricato	kg	6.016/844	6.812/820
2.3	Carico sull'asse, anteriore/posteriore scaricato	kg	1.805/2.555	2.016/2.617

Pneumatici e telaio				
3.1	Pneumatici: gomma solida, superelastici, ad aria, in poliuretano	SE, P	SE, P	SE, P
3.2	Dimensione pneumatici, anteriori	23X9-10	23x9-10	23X10-12
3.3	Dimensione pneumatici, posteriori	18X7-8	18x7-8	18X7-8
3.5	Ruote, numero lato anteriore/lato posteriore (X = ruote non motrici)	2X/2	2X/2	2X/2
3.6	Battistrada, anteriori	mm	993	1.005
3.7	Battistrada, posteriori	mm	980	980



Dimensioni				
4.1	Inclinazione di montante/portaforche avanti/indietro	gradi	6/10	6/10
4.2	Altezza, montante abbassato	h1 mm	2.162	2.162
4.3	Sollevamento libero	h2 mm	115	115
4.4	Altezza di sollevamento	h3 mm	3.300	3.300
4.5	Altezza, montante esteso	h4 mm	4.485	4.485
4.7	Altezza del tetto protettivo (cabina)	h5 mm	2.230 (2.276)	2.230 (2.276)
4.8	Altezza del sedile / altezza in piedi in relazione al SIP (punto indice del sedile)	h7 mm	1.275	1.275
4.12	Altezza accoppiatore rimorchio	h10 mm	325	325
4.19	Lunghezza complessiva	l1 mm	3.345	3.535
4.20	Lunghezza fino al dorso delle forche	l2 mm	2.295	2.485
4.21	Larghezza complessiva	b1 mm	1.200	1.200
4.22	Dimensioni delle forche	s x e x l mm	45x100x1.050	45x122x1.050
4.23	Portaforche ISO 2328, classe / tipo A, B	II / A	III / A	III / A
4.24	Larghezza portaforche	b3 mm	1.102	1.102
4.31	Luce a terra, sotto al montante, caricato	m1 mm	117	117
4.32	Luce a terra, centro dell'interasse	m2 mm	130	130
4.33	Larghezza corridoi pallet 1.000 X 1.200 trasversalmente (L X L)	Ast mm	3.637	3.829
4.34	Larghezza corridoi pallet 800 X 1.200 trasversalmente (L X L)	Ast mm	3.803	4.009
4.35	Raggio di sterzata	Wa mm	1.940	2.150

Dati sulle prestazioni				
5.1	Velocità di traslazione, caricato/scaricato	km/h	17/18	17/18
5.2	Velocità di sollevamento, caricato/scaricato	mm/s	410/610	340/500
5.3	Velocità di abbassamento, caricato/scaricato	mm/s	500/450	500/450
5.6	Sforzo massimo di trazione alla barra, caricato/scaricato	N	14.710/14.690	14.640/14.700
5.8	Pendenza superabile massima, caricato/scaricato	% (°)	20 (12,4)	19 (10,8)
5.10	Freni di servizio		Idraulici	Idraulici

Motore elettrico				
6.1	Potenza nominale motore di traslazione S2 60 min	kW	7,0×2	7,0×2
6.2	Potenza nominale motore di sollevamento a S3 15%	kW	17	17
6.4	Tensione della batteria, capacità nominale K5	V/Ah	48/720	48/810-900
6.5	Peso della batteria (minimo)	kg	1.090	1.150
6.7	Dimensioni scomparto batteria L/L/A	mm	1.035/802/540	1.035/1.000/540

Dati aggiionali				
8.1	Tipo di controllo trazione	AC	AC	AC

SPECIFICHE MONTANTE

25B-9U														
Tipo di montante		Altezza massima forche	Altezza massima montante, esteso con reggicarico	Altezza complessiva (abbassato)	Altezza di sollevamento libero			Angolo di inclinazione		Capacità di carico senza traslatore laterale	Capacità di carico traslatore laterale integrato	Capacità di carico traslatore laterale ad aggancio	Altezza di sollevamento massima con attrezzo di capacità nominale Std	Peso del carrello (scaricato)
					Con reggicarico	Senza reggicarico	Senza reggicarico (3/4 BOBINE)	Avanti	Indietro	Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	gradi	gradi	kg	kg	kg	mm	kg
Sollevamento libero limitato 2 stadi	V300	3.005	4.185	2.012	115	115	115	6	10	2.500	2.500	2.500	3.005	4.339
	※V330	3.305	4.485	2.162	115	115	115	6	10	2.500	2.500	2.500	3.305	4.362
	V350	3.505	4.685	2.262	115	115	115	6	10	2.500	2.500	2.500	3.505	4.376
	V370	3.705	4.885	2.412	115	115	115	6	10	2.500	2.480	2.470	3205	4.398
	V400	4.005	5.185	2.562	115	115	115	6	10	2.500	2.440	2.420	4.005	4.419
	V450	4.505	5.685	2.862	115	115	115	6	6	2.400	2.340	2.320	3.650	4.498
	V500	5.005	6.185	3.112	115	115	115	6	6	2.350	2.290	2.270	3.500	4.535
Sollevamento libero completo 2 stadi	VF/VS295	2.976	4.156	2.012	832	1.379	1.379	6	6	2.500	2.500	2.500	2.976	4.386
	VF/VS325	3.276	4.456	2.162	982	1.529	1.529	6	6	2.500	2.500	2.500	3.276	4.419
Sollevamento libero completo 3 stadi	TF/TS400	4.005	5.185	1.912	732	1.279	1.279	6	6	2.500	2.450	2.420	4.005	4.538
	TF/TS430	4.305	5.485	2.012	832	1.379	1.379	6	6	2.450	2.400	2.370	3.700	4.560
	TF/TS450	4.505	5.685	2.112	932	1.479	1.479	6	6	2.400	2.350	2.320	3.550	4.582
	TF/TS470	4.705	5.885	2.162	982	1.529	1.529	6	6	2.350	2.300	2.270	3.450	4.594
	TF/TS500	5.005	6.185	2.262	1.082	1.629	1.629	6	6	2.300	2.190	2.130	3.400	4.618
	TF/TS550	5.505	6.685	2.462	1.282	1.829	1.829	6	6	2.200	2.090	2.030	3.300	4.659
	TF/TS600	6.005	7.185	2.662	1.482	2.029	2.029	6	6	2.150	2.050	1.990	3.200	4.698
	TF/TS650	6.505	7.685	2.862	1.682	2.061	1.921	3	3	1.800	1.710	1.660	3.050	4.737
	TF/TS700	7.005	8.185	3.062	1.882	2.261	2.121	3	3	1.400	1.320	1.280	2.950	4.773
Sollevamento libero completo 4 stadi	QF610	6.115	7.295	2.147	967	1.413	1.462	3	3	1.650	1.560	1.520	2.900	4.912
	QF700	7.015	8.195	2.447	1.267	1.713	1.762	3	3	1.300	1.230	1.190	2.600	5.002
	QF790	7.915	9.095	2.747	1.567	2.114	1.762	3	3	750	700	670	2.300	5.148

30B-9U														
Tipo di montante		Altezza massima forche	Altezza massima montante, esteso con reggicarico	Altezza complessiva (abbassato)	Altezza di sollevamento libero			Angolo di inclinazione		Capacità di carico senza traslatore laterale	Capacità di carico traslatore laterale integrato	Capacità di carico traslatore laterale ad aggancio	Altezza di sollevamento massima con attrezzo di capacità nominale Std	Peso del carrello (scaricato)
					Con reggicarico	Senza reggicarico	Senza reggicarico (3/4 BOBINE)	Avanti	Indietro	Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	gradi	gradi	kg	kg	kg	mm	kg
Sollevamento libero limitato 2 stadi	V300	3.005	4.185	2.012	115	115	115	6	10	3.000	3.000	3.000	3.005	4.614
	※V330	3.305	4.485	2.162	115	115	115	6	10	3.000	3.000	3.000	3.305	4.633
	V350	3.505	4.685	2.262	115	115	115	6	10	3.000	3.000	3.000	3.505	4.650
	V370	3.705	4.885	2.412	115	115	115	6	10	3.000	3.000	3.000	3.705	4.672
	V400	4.005	5.185	2.562	115	115	115	6	10	3.000	3.000	3.000	4.005	4.694
	V450	4.505	5.685	2.862	115	115	115	6	6	3.000	2.980	2.950	4.505	4.772
	V500	5.005	6.185	3.112	115	115	115	6	6	2.900	2.800	2.770	4.650	4.809
Sollevamento libero completo 2 stadi	VF/VS295	2.976	4.156	2.012	832	1.379	1.379	6	6	3.000	3.000	3.000	2.976	4.634
	VF/VS325	3.276	4.456	2.162	982	1.529	1.529	6	6	3.000	2.980	2.950	3.276	4.667
Sollevamento libero completo 3 stadi	TF/TS400	4.005	5.185	1.912	732	1.217	1.181	6	6	3.000	3.000	3.000	4.005	4.801
	TF/TS430	4.305	5.485	2.012	832	1.317	1.281	6	6	3.000	2.980	2.950	4.305	4.821
	TF/TS450	4.505	5.685	2.112	932	1.417	1.417	6	6	3.000	2.900	2.870	4.505	4.848
	TF/TS470	4.705	5.885	2.162	982	1.467	1.431	6	6	2.950	2.850	2.820	4.500	4.863
	TF/TS500	5.005	6.185	2.262	1.082	1.567	1.531	6	6	2.900	2.750	2.670	4.400	4.889
	TF/TS550	5.505	6.685	2.462	1.282	1.767	1.767	6	6	2.800	2.660	2.580	4.300	4.931
	TF/TS600	6.005	7.185	2.662	1.482	1.967	1.967	6	6	2.700	2.560	2.480	4.200	4.971
	TF/TS650	6.505	7.685	2.862	1.682	2.061	1.921	3	3	2.250	2.130	2.060	4.100	5.012
Sollevamento libero completo 4 stadi	TF/TS700	7.005	8.185	3.062	1.882	2.261	2.121	3	3	1.850	1.750	1.690	4.000	5.052
	QF610	6.115	7.295	2.147	967	1.514	1.514	3	3	1.800	1.700	1.640	3.550	5.153
	QF700	7.015	8.195	2.447	1.267	1.814	1.814	3	3	1.400	1.320	1.270	3.300	5.243
	QF790	7.915	9.095	2.747	1.567	1.987	1.834	3	3	850	790	750	3.000	5.390

※ Montante di sollevamento libero completo 3 stadi ad ampia visibilità:
Montante TF: 1 cilindro di sollevamento libero
Montante TS: 2 cilindri di sollevamento libero
I valori di capacità di carico nelle precedenti tabelle sono calcolati con un peso batteria di 1.150 kg o maggiore, pneumatici singoli, forche 1.050 mm

※ : Standard

35B-9U														
Tipo di montante		Altezza massima forche	Altezza massima montante, esteso con reggicarico	Altezza complessiva (abbassato)	Altezza di sollevamento libero			Angolo di inclinazione		Capacità di carico senza traslatore laterale	Capacità di carico traslatore laterale integrato	Capacità di carico traslatore laterale ad aggancio	Altezza di sollevamento massima con attrezzo di capacità nominale Std	Peso del carrello (scaricato)
					Con reggicarico	Senza reggicarico	Senza reggicarico (3/4 BOBINE)	Avanti	Indietro	Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm	Baricentro 500 mm		
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	gradi	gradi	kg	kg	kg	mm	kg
Sollevamento libero limitato 2 stadi	V300	3.005	4.185	2.093	115	115	115	6	10	3.500	3.500	3.500	3.005	4.999
	※V330	3.305	4.485	2.243	115	115	115	6	10	3.500	3.500	3.500	3.305	5.020
	V350	3.505	4.685	2.343	115	115	115	6	10	3.500	3.500	3.500	3.505	5.028
	V370	3.705	4.885	2.493	115	115	115	6	10	3.500	3.500	3.500	3.705	5.046
	V400	4.005	5.185	2.643	115	115	115	6	10	3.500	3.460	3.430	4.005	5.063
	V450	4.505	5.685	2.943	115	115	115	6	6	3.450	3.330	3.300	4.200	5.133
	V500	5.005	6.185	3.193	115	115	115	6	6	3.300	3.180	3.150	4.000	5.162
Sollevamento libero completo 2 stadi	VF/VS295	2.976	4.165	2.093	913	1.377	1.377	6	6	3.500	3.500	3.500	2.976	5.046
	VF/VS325	3.276	4.456	2.243	1.063	1.527	1.527	6	6	3.500	3.460	3.430	3.276	5.069
Sollevamento libero completo 3 stadi	TF/TS400	4.005	5.185	1.993	813	1.277	1.277	6	6	3.500	3.370	3.350	4.005	5.221
	TF/TS430	4.305	5.485	2.093	913	1.377	1.377	6	6	3.450	3.330	3.300	3.950	5.230
	TF/TS450	4.505	5.685	2.193	1.013	1.477	1.477	6	6	3.400	3.280	3.250	3.850	5.272
	TF/TS470	4.705	5.885	2.243	1.063	1.527	1.527	6	6	3.350	3.230	3.200	3.750	5.287
	TF/TS500	5.005	6.185	2.343	1.163	1.627	1.627	6	6	3.300	3.180	3.050	3.700	5.311
	TF/TS550	5.505	6.685	2.543	1.363	1.827	1.827	6	6	3.150	3.030	2.910	3.650	5.356
	TF/TS600	6.005	7.185	2.743	1.563	2.027	2.027	6	6	3.100	2.990	2.860	3.600	5.400
	TF/TS650	6.505	7.685	2.943	1.763	2.201	2.061	3	3	2.600	2.500	2.390	3.350	5.444
	TF/TS700	7.005	8.185	3.143	1.963	2.401	2.261	3	3	2.200	2.110	2.020	3.200	5.489
Sollevamento libero completo 4 stadi	QF610	6.115	7.295	2.147	967	1.514	1.514	3	3	2.500	2.370	2.300	3.100	5.568
	QF700	7.015	8.195	2.447	1.267	1.814	1.814	3	3	2.100	1.990	1.920	2.900	5.658
	QF790	7.915	9.095	2.747	1.567	2.070	1.917	3	3	1.450	1.360	1.310	2.700	5.804

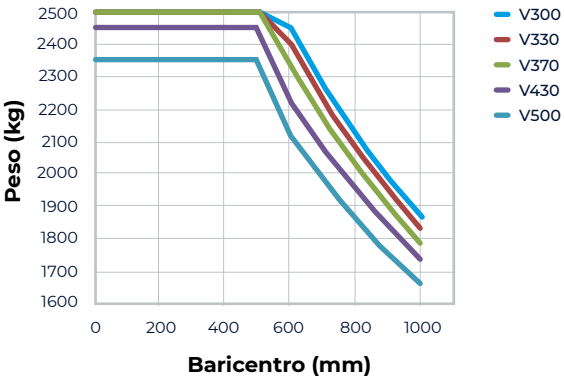
※ Montante di sollevamento libero completo 3 stadi ad ampia visibilità:
Montante TF: 1 cilindro di sollevamento libero
Montante TS: 2 cilindri di sollevamento libero
I valori di capacità di carico nella precedente tabella sono calcolati con un peso batteria di 1.150 kg o maggiore, pneumatici singoli, forche 1.050 mm

※ : Standard

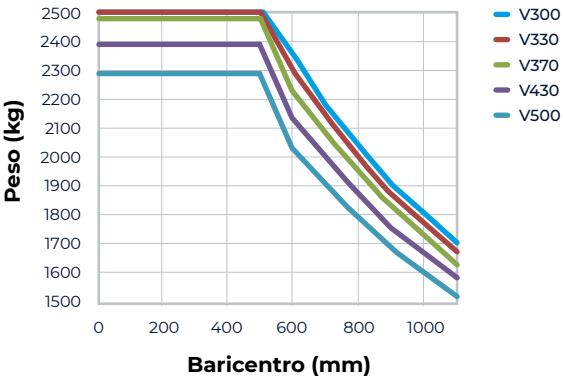
CAPACITÀ DI CARICO

25B-9U

Montante V / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Senza attrezzi

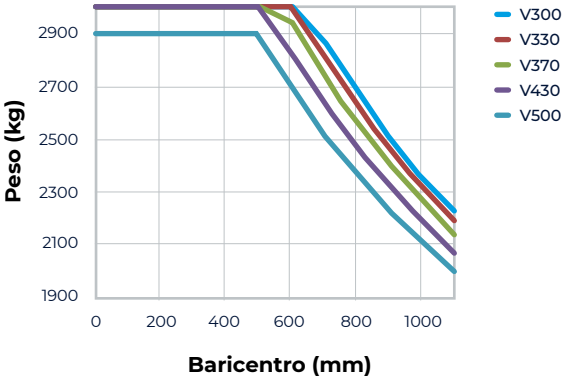


Montante V / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale integrato

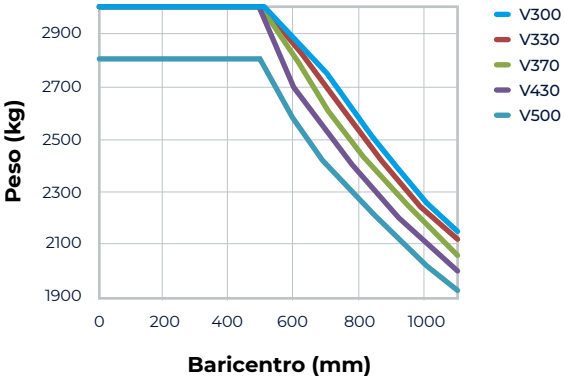


30B-9U

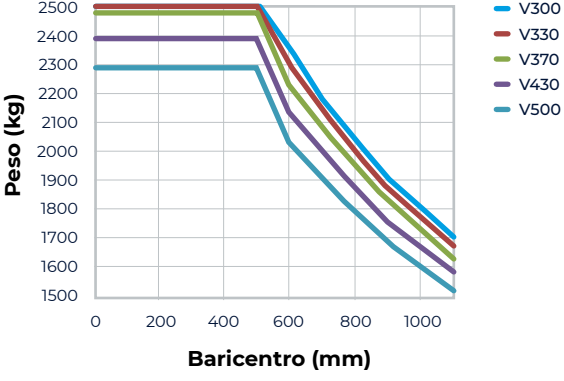
Montante V / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Senza attrezzi



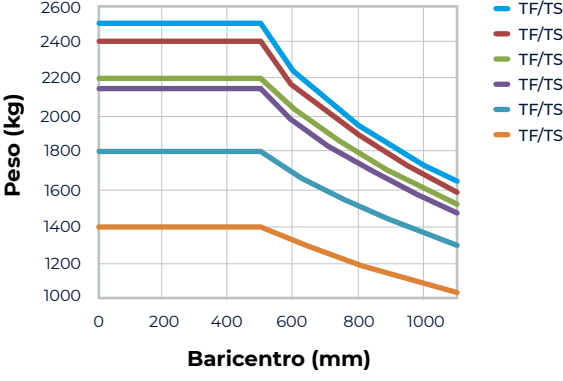
Montante V / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale integrato



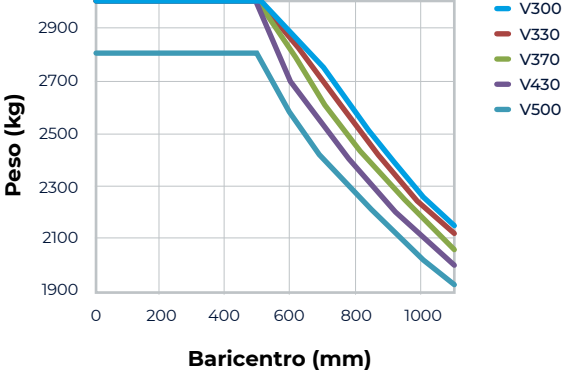
Montante V / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale ad aggancio



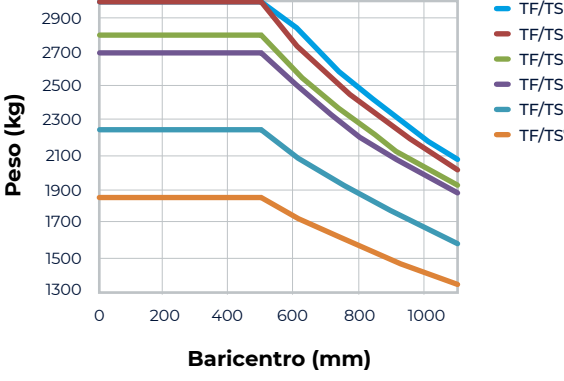
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Senza attrezzi



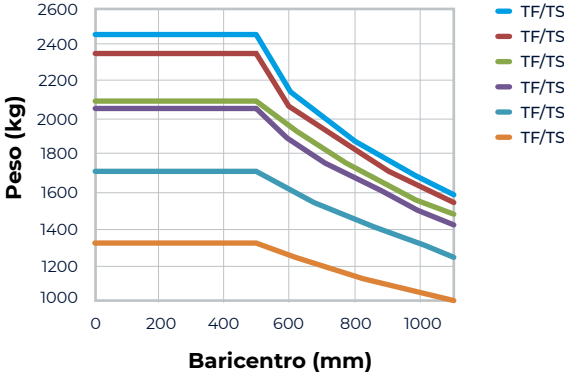
Montante V / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale ad aggancio



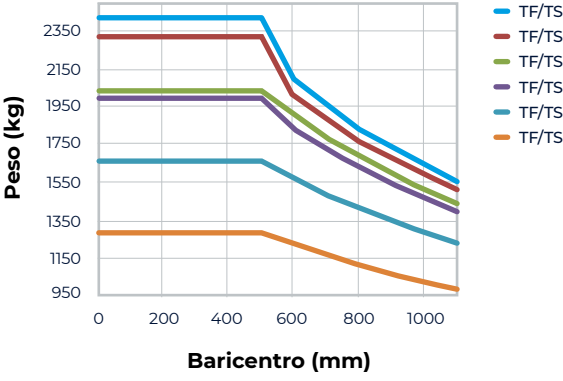
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Senza attrezzi



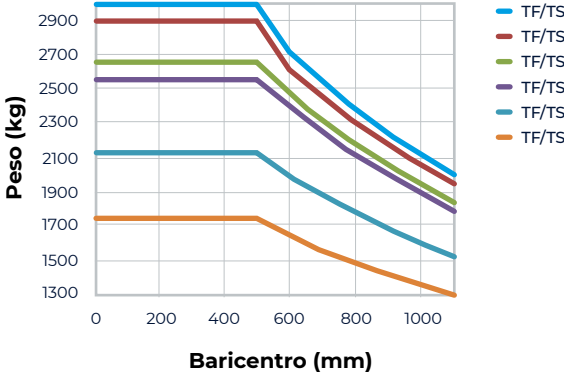
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale integrato



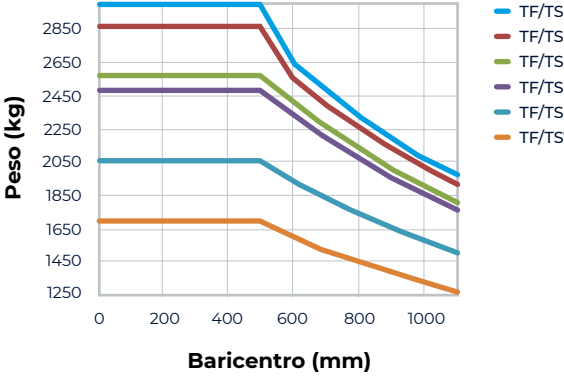
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale ad aggancio



Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale integrato



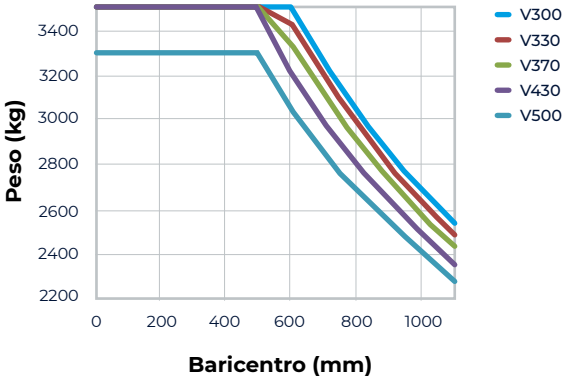
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale ad aggancio



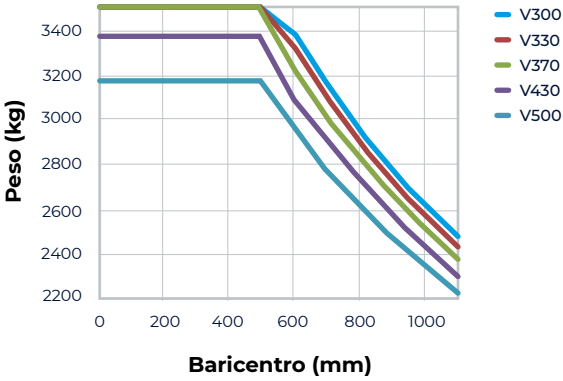
CAPACITÀ DI CARICO

35B-9U

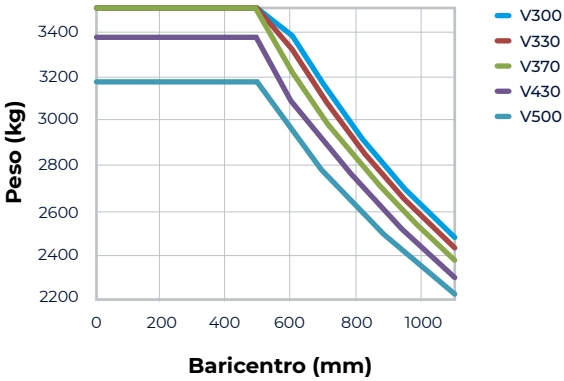
Montante V / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Senza attrezzi



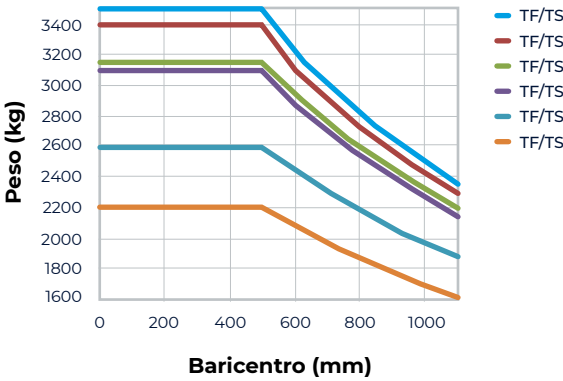
Montante V / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale integrato



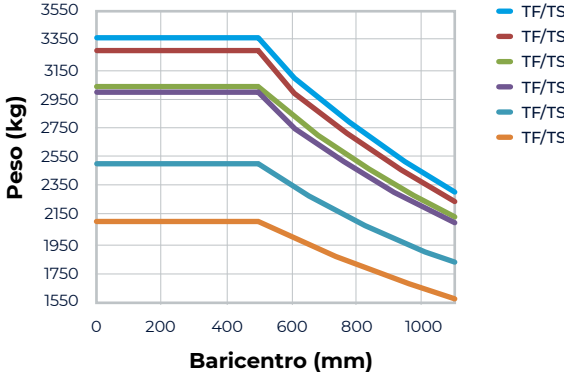
Montante V / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale ad aggancio



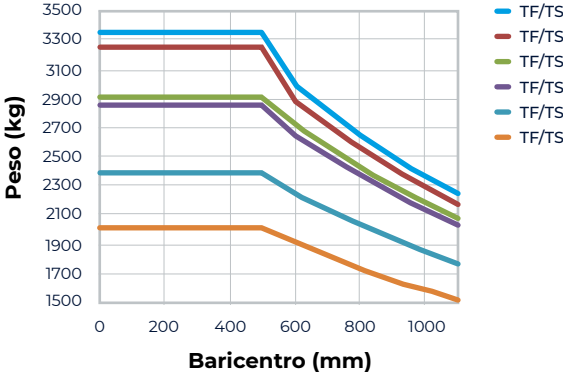
Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Senza attrezzi



Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale integrato



Montante TF/TS / Singoli solidi / Forche 1.050 mm / Traslatore laterale ad aggancio



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD E OPTIONAL

Equipaggiamento	STD	OPT
Forche (mm) - 25B-9U		
900		•
1.000		•
1.050		•
1.200	•	
1.350		•
1.500		•
1.650		•
1.800		•
2.100		•
Forche (mm) - 30/35B-9U		
900		•
1.050	•	
1.150		•
1.200		•
1.350		•
1.500		•
1.650		•
1.800		•
1.970		•
2.120		•
2.300		•
2.400		•

Equipaggiamento	STD	OPT
Traslatore laterale integrato		•
Posizionatore forche integrato (kit rivoluzione)		•
Comando in punta di dita		•
Pneumatici:		
Solidi	•	
Ad aria / larghi antitraccia [25/30B-9U: anteriori (23x10-12)]		•
Stivaggio a freddo basilare: applicabile a condizioni operative fino a -30 °C		•
M.C.V.:		
3 bobine	•	
4 bobine		•
Livellamento forche automatico		•
Indicatore peso carico		•
Cabina (una e due portiere) con riscaldamento, opzioni semi-cabina		•
Rimozione batteria verticale		•



* L'equipaggiamento standard e quello optional possono variare a seconda del paese. Contatta il tuo concessionario Hyundai per maggiori informazioni.

* La macchina può variare in base agli standard internazionali. Le specifiche europee possono differire dalle specifiche coreane menzionate nelle brochure.

* Le foto potrebbero mostrare attrezzi ed equipaggiamento optional non disponibili nella tua area.

* Materiali e specifiche sono soggetti a modifica senza preavviso.

Hyundai Construction Equipment Europe NV
Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Belgio
Tel: (+32) 14-56-2200 Fax: (+32) 14-59-3405

Doc. n.: IT-202101 Rev1



Contatta il tuo concessionario Hyundai.
hyundai-mh.eu

Indirizzo