

100/120/130B-X

CARRELLI ELEVATORI A BATTERIA AD ALTA TENSIONE SERIE B-X



Capacità di carico
10.000 – 13.000 kg

Potenza nominale propulsore
618 V • 120 kW

Sollevamento
3.005 – 7.525 mm

ALTA TENSIONE. ALTE PRESTAZIONI. HYUNDAI.

Carrelli elevatori a forche elettrici Serie B-X Next Generation

Facendo affidamento su un sistema ad alta tensione da 618 V, i nuovi carrelli elevatori elettrici controbilanciati Hyundai Serie B-X Next Generation da 10 a 13 ton offrono le prestazioni più alte della categoria con emissioni zero. Progettate e collaudate per operare in condizioni operative estreme sia al chiuso che all'aperto e con costi di manutenzione ridotti, queste macchine non temono nessun confronto con i modelli diesel heavy-duty. Assicurano una giornata intera di lavoro produttivo, con rumore e vibrazioni ridotti al minimo, e con la possibilità della ricarica rapida.



Alta tensione per attività heavy-duty

Contando su una batteria Li-Ion ad alta tensione da 618 V e su una tecnologia propulsiva avanzata, i carrelli elettrici B-X garantiscono alte velocità di traslazione e di sollevamento, paragonabili a quelle delle macchine con motore termico.



Idonei per ogni condizione atmosferica

Dotati di certificazione CE, con componenti di classe IP67, i carrelli garantiscono affidabilità e sicurezza al top, anche in condizioni di pioggia e freddo estremo.



Zero emissioni, zero compromessi

Con zero emissioni e bassissimi livelli di rumore e vibrazioni, sono le macchine ideali per operare al chiuso e all'aperto.



Autonomia prolungata, ricarica rapida

Fino a 12 ore di autonomia operativa con una sola carica.*

*Dati basati sul modello 130B-X con batteria da 166 kWh.



Costruiti per durare

Per assicurare affidabilità a lungo termine, è stato ripreso il concetto progettuale delle nostre macchine diesel riguardo a telaio, assale anteriore, montante e cabina, e a tutto ciò sono stati aggiunti componenti altamente qualitativi.



Gestione intelligente della flotta

Sicurezza, efficienza e controllo dei costi migliorati grazie al monitoraggio in tempo reale e alla gestione da remoto della flotta di carrelli elevatori tramite Hyundai Connect.



Prodotti da Hyundai

Sviluppati e costruiti in Corea del Sud con livelli di qualità e innovazione al top, da un marchio che è sinonimo di fiducia.



ENERGIA E PRESTAZIONI

Prestazioni di eccellenza e produttività straordinaria con il nostro sistema ad alta tensione Next Generation. Sviluppati per le applicazioni più impegnative, consentono di operare all'insegna della sostenibilità, ma senza scendere a compromessi per quanto riguarda la potenza.

Benefici chiave del sistema ad alta tensione:



Efficienza superiore

Potenza al top nonostante livelli di corrente ridotti. I livelli di corrente ridotti contrastano le perdite di energia (I^2R), aumentando l'efficienza del sistema a livello generale.



Generazione di calore contenuta

I livelli di corrente ridotti contrastano lo sviluppo di calore in cavi, connettori e controller del motore, estendendo la vita utile dei componenti.



Più potenza per i lavori più duri

Gli elevati livelli di potenza di picco delle batterie ad alto voltaggio sono perfetti per operare ad alta intensità.



Ricarica più veloce

Supporta le tecnologie di carica rapida, abbattendo i tempi di inoperatività.

Alte prestazioni. I vantaggi dell'elettrico.

Prestazioni di alto livello costanti dall'inizio alla fine, senza cali di potenza fino al momento della ricarica.

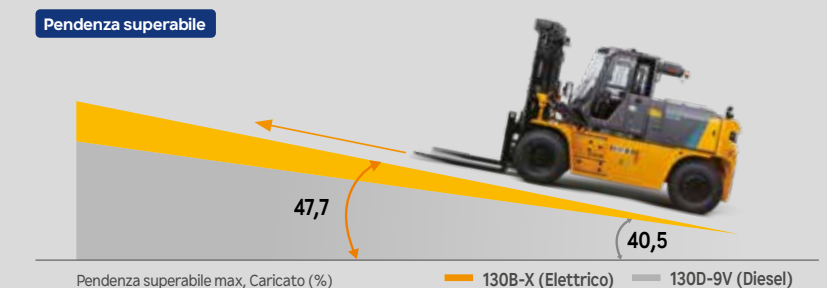
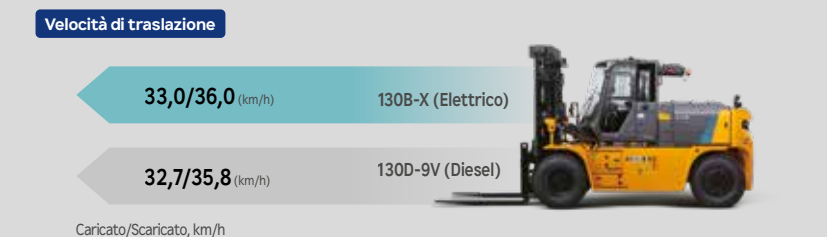
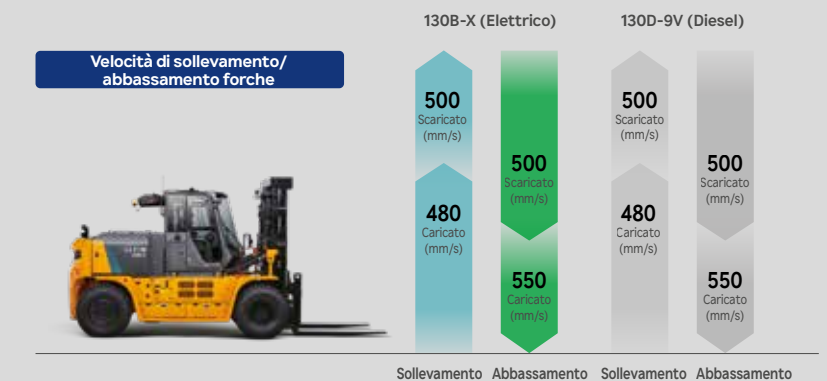
Progettazione collaudata

Sviluppati per il massimo della durevolezza e della stabilità partendo dal robusto telaio delle macchine diesel. Condividendo con i carrelli diesel anche la progettazione di esterni, cabina e montante, semplificano la transizione agli operatori.



Le stesse prestazioni dei modelli diesel

Assicura prestazioni operative straordinarie in qualsiasi ambiente, con una potenza equivalente a quella dei carrelli elevatori diesel.



► Ricarica sicura al chiuso e all'aperto

Con grado di protezione contro polvere e acqua IP54, il caricatore è adatto agli utilizzi sia al chiuso che all'aperto.

Funzionalità di sicurezza integrate multiple che garantiscono operazioni di ricarica sicure in qualsiasi ambiente.



Ricarica rapida, autonomia operativa estesa

Una soluzione di ricarica intelligente appositamente sviluppata per migliorare la produttività e la stabilità operativa.

Informazioni su carica e autonomia della batteria

Con un tempo di carica completa di circa 2 ore*, il pacco batteria conferisce fino a 12 ore* di autonomia operativa, abbattendo il tempo di inoperatività e massimizzando la produttività sul sito.

Opzioni di ricarica

Per il perfetto adattamento alle fonti di alimentazione elettrica sul sito, ai requisiti concernenti il tempo di operabilità e all'ambiente di lavoro, sono offerti tre caricatori con capacità di 20 kW, 40 kW e 120 kW (richiede un'alimentazione di rete da 400 V).

* L'autonomia e il tempo di ricarica effettivi possono variare in base a condizioni operative e applicazione. Dati sulle prestazioni basati su batteria 166 kWh / caricatore 120 kW.

▲ Batteria Li-Ion avanzata (LFP)

Basata sulla tecnologia delle celle LFP (Litio-ferro-fosfato), la batteria Li-Ion premium in dotazione ai carrelli prolunga l'autonomia operativa e assicura prestazioni costanti fino al momento della ricarica successiva.

- Niente manutenzione giornaliera/settimanale
- Ricarica rapida
- Biberonaggio

Sistema di gestione termica della batteria (BTMS)

L'avanzato sistema BTMS utilizza un'esclusiva tecnologia di raffreddamento ad acqua per ottimizzare la temperatura delle batterie, consentendo l'utilizzo immediato dopo la ricarica e prolungando la vita di servizio della batteria.

Il raffreddamento ad acqua dedicato per inverter, motori e unità di distribuzione della potenza garantisce prestazioni affidabili e costanti, proteggendo al contempo i componenti critici durante l'utilizzo intensivo.

Sistema di riscaldamento della batteria

Per garantire prestazioni costanti in ambienti con temperature estremamente basse, la temperatura della batteria viene regolata attivamente utilizzando un sistema di riscaldamento integrato che opera parallelamente al sistema di raffreddamento BTMS.

Gestione BMS intelligente con Hyundai Connect

Ottiene aggiornamenti sullo stato del sistema di gestione della batteria (BMS) del tuo carrello elevatore in qualsiasi momento e ovunque ti trovi con Hyundai Connect. Serviti delle informazioni in tempo reale per prevenire tempi di inoperatività inattesi, migliorare l'efficienza operativa, prolungare la durata della batteria e ottimizzare la gestione della flotta.



▲ Sistema integrato di estinzione incendi della batteria

Progettato per garantire la massima sicurezza, il sistema monitora costantemente lo stato di salute della batteria e interviene prima che potenziali rischi si aggravino. In situazioni critiche, il sistema di estinzione incendi integrato si attiva in automatico, fornendo uno strato di protezione aggiuntivo sia per l'operatore che per la macchina.

Adatti a tutte le condizioni atmosferiche

La Serie B-X Next Generation è progettata per operare in modo affidabile all'aperto in condizioni di pioggia, neve e freddo estremo.

Collaudati mediante test rigorosi

Tutti i modelli B-X hanno superato prove di resistenza a spruzzi d'acqua, allagamenti e climi freddi.

Costruiti per durare

Per assicurare durevolezza e prestazioni a lungo termine negli ambienti più gravosi, i componenti principali hanno un elevato grado di protezione contro polvere e acqua (IP67).

Classi di protezione contro polvere e acqua:

Classe IP67

- Pacco batteria
- Motore di propulsione
- Motori idraulici
- Unità di distribuzione elettrica
- Sistema di gestione termica della batteria (BTMS)

Classe IP69K

- Unità di controllo del veicolo (VCU)



UTILITÀ E COMFORT

Silenziosi, maneggevoli e intelligenti, i carrelli B-X Next Generation sono progettati con il comfort e la produttività dell'operatore come punti di partenza.

Utilità che agevolano il lavoro dell'operatore



📌 Sistema anti-arretramento

Gestendo la trazione, il sistema evita che il carrello rotoli all'indietro sulle pendenze, assicurando arresti e ripartenze sicuri.



📌 Selezione della modalità di guida

L'operatore sceglie la modalità di guida più adatta in base a preferenze individuali e ambiente di lavoro.

H (Alte prestazioni)

N (Prestazioni normali)

E (Eco)



📌 Smorzamento del montante **OPTIONAL**

Riduce le vibrazioni verticali del montante, aumentando la stabilità del carico e il comfort dell'operatore, specialmente su superfici irregolari.



📌 Cambio avanzato a 2 stadi

Raggiunge un'efficienza di trasmissione della potenza superiore al 95% mediante la progettazione semplificata del riduttore, ed estende la gamma operativa della 1ª e della 2ª marcia riducendo al minimo i cambi di marcia evitabili.



 **COMFORT
365
GIORNI**

Quadro strumenti LCD intelligente **A**

Il quadro strumenti LCD di chiara lettura da 4.3" tiene informato l'operatore in tempo reale, visualizzando: stato della batteria, temperatura della macchina, avvisi di anomalia e allarmi, modalità di guida selezionata, velocità di traslazione, peso del carico sollevato e avvisi di scadenza imminente dell'intervallo di manutenzione.

I comandi intuitivi consentono all'operatore di gestire al meglio la macchina in base all'attività e all'ambiente operativo.

Specchi laterali ampi riscaldati **OPTIONAL B**

Gli ampi specchi laterali riscaldati garantiscono una visuale nitida sul lato posteriore, anche in caso di pioggia, brina o nebbia.

Specchio angolato in avanti **C**

Lo specchio angolato in avanti montato sul montante offre una visione chiara sia delle forche che della posizione del carico.

Presa da 12 V e Caricatore USB **D**

Pratiche porte di ricarica per dispositivi mobili e accessori.

Compressore d'aria **OPTIONAL E**

Compressore d'aria integrato per una pulizia facile ed efficiente degli interni del carrello.

Pedale del freno doppio **F**

Consente un comodo comando a due piedi che aumenta il comfort di guida e la produttività.

Clima costantemente al livello ottimale **G**

Il climatizzatore avanzato completamente automatico assicura prestazioni di riscaldamento e raffreddamento costanti, a prescindere da regime motore o temperatura del refrigerante. Il comfort per tutta la giornata è garantito indipendentemente dalle condizioni meteo.

Sedile girevole con sospensione pneumatica **H**

Sospensione pneumatica e funzione girevole che aumentano il comfort dell'operatore e la facilità di accesso.

📌 Bassa rumorosità, basse vibrazioni

Contando sulla catena cinematica elettrica e sulla progettazione orientata alla riduzione del rumore, la rumorosità in cabina sui carrelli Serie B-X risulta ridotta fino a 2 dB rispetto ai modelli diesel, a beneficio del comfort dell'operatore e della sicurezza sul posto di lavoro.

Sistema di servosterzo elettro-idraulico (EHPS) **I**

Il sistema EHPS su richiesta migliora l'efficienza energetica, conferendo precisione di sterzo, fluidità di controllo e manovrabilità straordinaria negli spazi ristretti.

SICUREZZA SENZA COMPROMESSI

La sicurezza non è negoziabile. La Serie B-X integra tecnologie avanzate che assicurano un ambiente di lavoro affidabile e protetto sia per l'operatore che per le persone che gli stanno intorno.



▲ Sistema di rilevamento pedoni avanzato **OPTIONAL**

Il sistema di rilevamento dei pedoni avanzato basato sull'AI non si limita a rilevare i pedoni.

Utilizzando le telecamere a bordo, il sistema monitora costantemente l'area circostante ed fornisce segnali visivi e acustici rilevando la presenza di pedoni. Raggi di rilevamento, zone di allarme e livelli di riduzione della velocità possono essere personalizzati in base alle specifiche esigenze del sito, per una soluzione di sicurezza adattata al meglio ad ogni applicazione.



▲ Sistema di rilevamento del carico

Sul quadro strumenti appare il valore del peso in tempo reale durante il sollevamento.

Il superamento della capacità di carico massima fa scattare un allarme che aiuta a prevenire le condizioni di sovraccarico, aumentando la sicurezza operativa.

Limitatore della velocità di traslazione massima

Pensata per soddisfare i requisiti di sicurezza specifici dei siti e ridurre i rischi in aree molto trafficate o con spazi confinati, questa funzionalità limita la velocità di traslazione massima.



▲ Faretto blu e Perimetrale rossa **OPTIONAL**

Il faretto blu proietta un fascio luminoso blu davanti o dietro il carrello elevatore a forche per segnalare ai pedoni la presenza di una macchina in avvicinamento. Per aiutare le persone a mantenere una distanza di sicurezza e per ridurre il rischio di incidenti in aree di lavoro affollate, viene usata l'illuminazione a terra perimetrale rossa che crea un confine di sicurezza visivo.



▲ Mantenimento automatico / Parcheggio automatico

Mantenimento automatico: Innesta in automatico il freno di stazionamento quando il pedale del freno viene tenuto premuto per più di 4 secondi.

Parcheggio automatico: Innesta il freno di stazionamento quando l'operatore lascia il sedile.



▲ Coperchio di protezione della porta di ricarica

Un coperchio dedicato protegge la porta di ricarica contro impatti, polvere e umidità, promuovendo la durevolezza a lungo termine e la ricarica sicura.

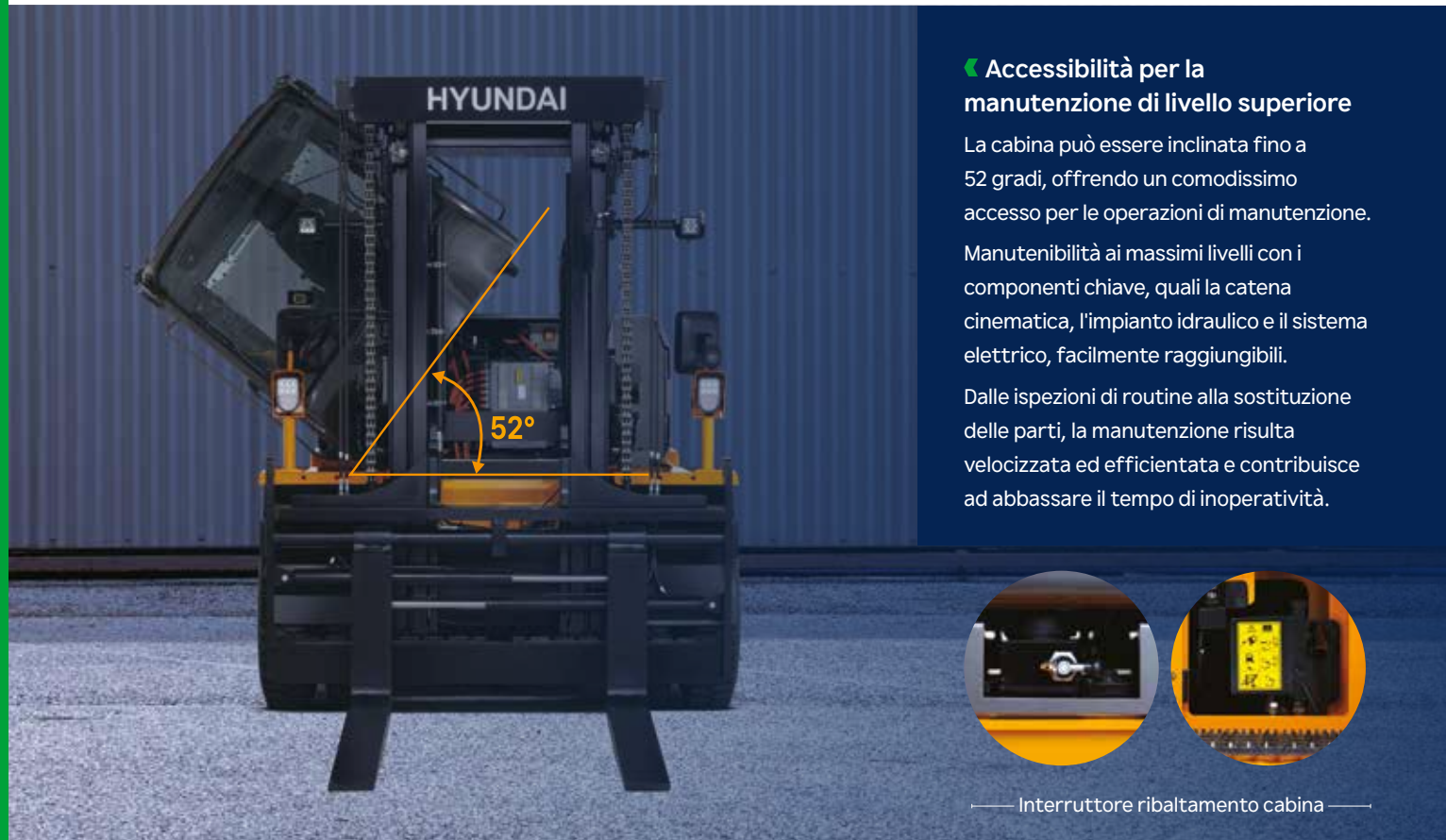


▲ Sistema di rilevamento presenza operatore

Se l'operatore lascia il sedile, il sistema disabilita in automatico tutti i comandi del veicolo, fra l'altro quelli di guida e di azionamento del montante, anche se i comandi sono già attivati. Questa soluzione fornisce una protezione cruciale contro gli azionamenti involontari.

MANUTENZIONE SEMPLIFICATA

Soluzioni ben studiate semplificano gli interventi di assistenza, abbassano i costi di manutenzione, assicurano operabilità affidabile a lungo termine e riducono il tempo di inoperatività.



Accessibilità per la manutenzione di livello superiore

La cabina può essere inclinata fino a 52 gradi, offrendo un comodissimo accesso per le operazioni di manutenzione.

Manutenibilità ai massimi livelli con i componenti chiave, quali la catena cinematica, l'impianto idraulico e il sistema elettrico, facilmente raggiungibili.

Dalle ispezioni di routine alla sostituzione delle parti, la manutenzione risulta velocizzata ed efficientata e contribuisce ad abbassare il tempo di inoperatività.



Interruttore ribaltamento cabina



Progettazione sicura dei cavi ad alta tensione

Tutti i cavi ad alta tensione sono chiaramente marcati in arancione intenso e quindi facilmente identificabili. L'isolamento e la schermatura protettiva ottimizzati garantiscono la sicurezza operativa e gestionale, anche in ambiente gravosi.



Motoassale e sistema di raffreddamento dell'olio idraulico

Mantiene le temperature del lubrificante e dell'olio idraulico entro i limiti ottimali, prevenendo il surriscaldamento, riducendo le esigenze di manutenzione e migliorando l'affidabilità a lungo termine.



Manutenibilità dei componenti ad alta tensione

L'accesso agevolato ai componenti chiave ad alta tensione semplifica le operazioni di ispezione e manutenzione, riducendo i tempi di intervento e garantendo l'operatività sicura.



Costo totale di proprietà ridotto

Meno manutenzione, meno tempo di inoperatività e meno costi operativi per tutta la vita utile del carrello elevatore a forche Serie B-X.

Risparmio annuo di circa il 70% sui costi energetici e di manutenzione rispetto ai modelli diesel. Risparmio stimato dopo 10 anni: fino a 63.000 €.

Garanzia che tiene lontane le preoccupazioni

Una progettazione durevole sostenuta da un generoso pacchetto di garanzia che si traduce in un valore a lungo termine:

- Garanzia per tutto il carrello di 3 anni / 4.000 ore di utilizzo
- Garanzia della batteria di 5 anni / 10.000 ore di utilizzo
- 85% di capacità residua della batteria garantita dopo 5 anni

HYUNDAI CONNECT

Un sistema basato sui dati per la gestione delle flotte

La soluzione Hyundai Connect appena introdotta consente di gestire al meglio le flotte di carrelli elevatori sul sito logistico. I dati visualizzati promuovono lo sviluppo di piani di gestione finalizzati al miglioramento di sicurezza e produttività, nonché alla riduzione dei costi operativi.



Gestione operativa delle macchine a livello di flotta

- Monitoraggio in tempo reale e supporto alla gestione post-operativa per flotta, veicolo e operatore
- Fornisce dati su efficienza operativa, abitudini di utilizzo, tracciamento dei percorsi, avvisi di anomalie e stato degli articoli di consumo



Supporto per la configurazione e l'aggiornamento del software in wireless

- Configurazione da remoto delle funzionalità operative cruciali e capacità di aggiornamento software in wireless



App per smartphone avanzata

- Monitoraggio a livello di flotta e di veicolo, impostazioni e istruzioni operative da remoto
- Compatibilità con dispositivi Android e iOS



Compatibilità con dispositivi di comunicazione e autenticazione esterni

- Compatibile con terminali di comunicazione di terza parte e dispositivi di autenticazione dell'operatore
- Supporta funzionalità basilari quali quelle per la gestione dei dati operativi

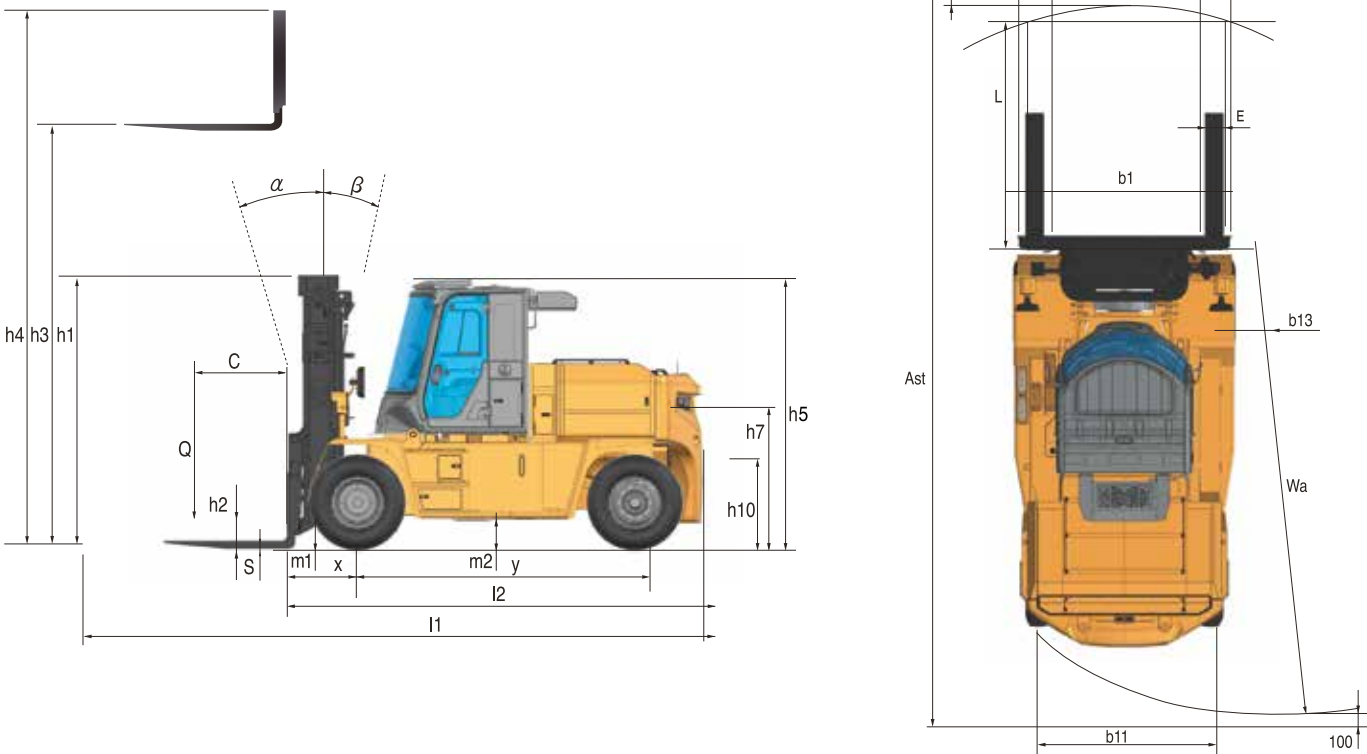
100/120/130B-X

SPECIFICHE

IDENTIFICAZIONE					
	Tipo di ruota anteriore (singola / doppia)			Doppia	
1.1	Casa costruttrice (abbreviazione)			Hyundai	
1.2	Designazione del tipo del produttore		100B-X	120B-X	130B-X
1.3	Trazione: elettrica (a batteria o tramite rete elettrica), diesel, benzina, GPL		Elettrica		
1.4	Tipo di azionamento: manuale, operatore a piedi, operatore in piedi, operatore seduto, carrello commissionatore		Operatore seduto		
1.5 (Q)	Capacità nominale / Carico nominale	kg	10.000	12.000	13.000
1.6 (c)	Distanza dal centro del carico	mm	600		
1.8 (x)	Distanza del carico, dal centro del motoassale alle forche	mm	765		775
1.10 (y)	Passo	mm	3.050		
PESI					
2.1	Peso proprio	kg	15.771	16.160	17.048
2.2	Carico sugli assali, anteriore/posteriore caricato	kg	22.282 / 3.489	25.102 / 3.057	26.958 / 3.091
2.3	Carico sugli assali, anteriore/posteriore scaricato	kg	7807 / 7964	7732 / 8.428	8.097 / 8.951
RUOTE, TELAIO					
3.1	Pneumatici: superelastici, ad aria, in poliuretano		Ad aria		
3.2	Dimensione pneumatici, anteriori	mm	10,00-20 - 16PR		
3.3	Dimensione pneumatici, posteriori	mm	10,00-20 - 16PR		
3.5	Ruote, numero lato anteriore/lato posteriore (x = ruote non motrici)		4x / 2		
3.6 (b10)	Carreggiata anteriore	mm	1.842		
3.7 (b11)	Carreggiata posteriore	mm	1.910		
DIMENSIONI					
4.1 (α / β)	Inclinazione del montante / portaforche avanti / indietro	gradi	15 / 12		
4.2 (h1)	Altezza minimo ingombro	mm	3.150		
4.3 (h2)	Alzata libera	mm	0		
4.4 (h3)	Sollevamento	mm	3.305		
4.5 (h4)	Altezza massimo ingombro	mm	4.765		
4.7 (h5)	Altezza tettuccio (cabina)	mm	2.930 (2.975)		2.920 (2.965)
4.8 (h7)	Altezza sedile al punto SIP / altezza piattaforma	mm	1.805		1.795
4.12 (h10)	Altezza gancio	mm	629		626
4.19 (l1)	Lunghezza totale	mm	5.920		5.930
4.20 (l2)	Lunghezza incluso dorso forche	mm	4.570		4.580
4.21 (b1)	Larghezza totale	mm	2.450		
4.22 (l x e x s)	Dimensione forche DIN ISO 2331		1.350 x 200 x 75		1.350 x 200 x 85
4.23	Piastra porta-forche ISO 2328, classe / tipo A, B	mm	-		
4.24 (b12)	Larghezza piastra porta-forche	mm	2.362		
4.31 (m1)	Altezza libera dal suolo punto più basso con carico	mm	250		
4.32 (m2)	Luce a terra centro interasse		276		273
4.34.1 (Ast)	Larghezza corridoio per pallet 1.000 x 1.200 trasversale (l x w)	mm	6.660		
4.34.2 (Ast)	Larghezza corridoio per pallet 800 x 1.200 longitudinalmente (w x l)	mm	6.660		
4.35 (Wa)	Raggio di volta	mm	4.350		
DATI SULLE PRESTAZIONI					
5.1	Velocità di traslazione caricato/scaricato	km/h	33 / 36		
5.2	Velocità di sollevamento caricato/scaricato	mm/s	480 / 500		
5.3	Velocità di abbassamento caricato/scaricato	mm/s	550 / 500		
5.6	Sforzo di traino max, caricato/scaricato	N	136.794 /		
5.8	Pendenza superabile max, caricato/scaricato	%	54,7	50,8	47,7
MOTORE ELETTRICO					
6.1	Potenza nominale propulsore S2 60 min	kW	120		
6.2	Potenza nominale motore di sollevamento a S3 15%	kW	60x2		
6.4	Tensione della batteria, capacità nominale K5	V/Ah	618,2 / 228		
6.5	Peso batteria	kg	2.050		
MECCANISMO DI TRASMISSIONE					
8.1	Tipo di controllo trazione		AC		
8.11	Freni di servizio		Freno a disco in bagno d'olio		
DATI ADDIZIONALI					
10.1	Pressione di lavoro impianto/attrezzi	bar	210 / 140		
10.2	Quantità olio per attrezzature	l/min	170		
10.7	Rumorosità all'orecchio del carrellista secondo EN 12053	dB(A)	68,3		
10.8	Accoppiatore traino, tipo DIN 15170		Ad aggancio		
ARIA CONDIZIONATA					
	Tipo di refrigerante		R-134a		
	Quantità di refrigerante	kg	0,5		
	Potenziale di riscaldamento globale (GWP) - equivalente a CO2 in tonnellate metriche	tonnellate metriche	1.430		
RAFFREDDAMENTO BATTERIA BTMS					
	Tipo di refrigerante		R-134a		
	Quantità di refrigerante	kg	0,75		
	Potenziale di riscaldamento globale (GWP) - equivalente a CO2 in tonnellate metriche	tonnellate metriche	1.430		

100/120/130B-X

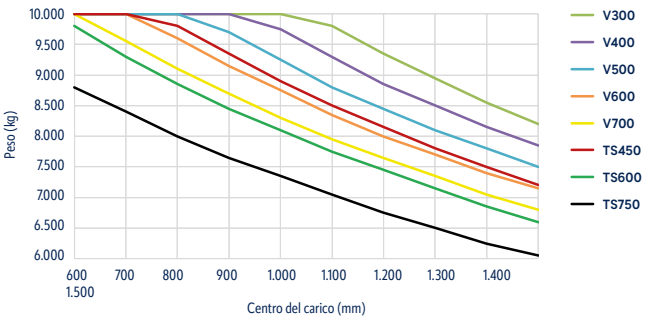
DIMENSIONI



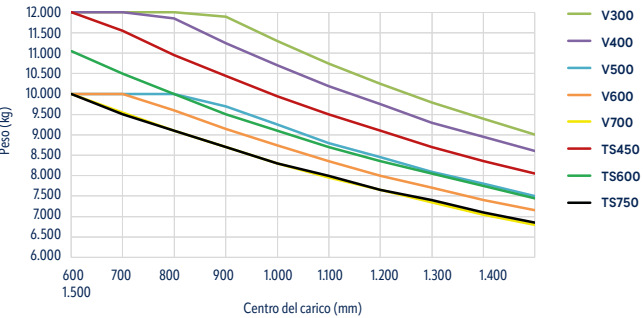
100/120/130B-X

CAPACITÀ DI CARICO

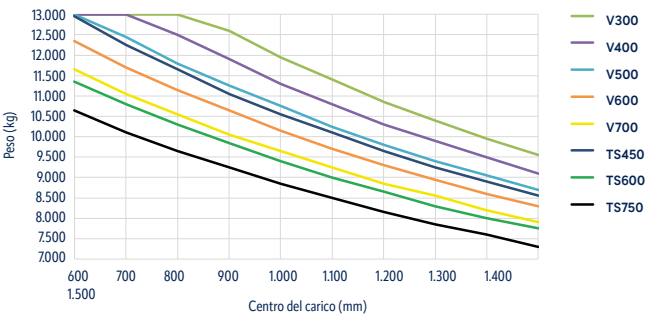
CURVA DI CARICO (100B-X)



CURVA DI CARICO (120B-X)



CURVA DI CARICO (130B-X)



100/120/130B-X

SPECIFICHE MONTANTE

100B-X											
Tipo di montante		Altezza massima forche h3	Altezza massima montante h4	Altezza complessiva (abbassato) h1	Altezza alzata libera h2	Angolo inclinazione avanti / indietro	Capacità di carico @ baricentro 600 mm		Capacità di carico @ baricentro 1.200 mm		Peso carrello (scaricato) configurazione standard
			Con traslatore laterale		Senza traslatore laterale		Senza traslatore laterale	Con traslatore laterale (ISS + FP)	Senza traslatore laterale	Con traslatore laterale (ISS + FP)	
		mm	mm	mm	mm	(°)	kg	kg	kg	kg	
V-Duplex - senza alzata libera	V300	3.005	4.465	3.000	0	15 / 12	10.000	9.370	9.200	8.770	15.858
	V330	3.305	4.765	3.150		15 / 12	10.000	9.370	9.200	8.770	15.934
	V350	3.505	4.965	3.250		15 / 12	10.000	9.370	9.100	8.680	15.984
	V400	4.005	5.515	3.550		15 / 12	10.000	9.370	8.850	8.430	16.236
	V450	4.505	6.015	3.800		15 / 12	10.000	9.370	8.650	8.240	16.361
	V500	5.005	6.565	4.100		15 / 12	10.000	9.370	8.450	8.040	16.511
	V550	5.505	7.065	4.350		15 / 12	10.000	9.370	8.200	7.800	16.741
	V600	6.005	7.615	4.650		15 / 12	10.000	9.370	8.000	7.610	16.893
	V650	6.505	8.115	4.900		15 / 12	10.000	9.370	7.800	7.410	17.026
	V700	7.005	8.615	5.150		15 / 12	10.000	9.370	7.650	7.260	17.157
TS-Triplex - alzata libera - 2 cilindri centrali	TS450	4.521	5.916	2.950	1.555	10 / 10	10.000	9.350	8.150	7.730	17.188
	TS500	5.025	6.417	3.117	1.725	10 / 10	10.000	9.350	7.900	7.490	17.333
	TS550	5.525	6.918	3.284	1.891	10 / 10	10.000	9.350	7.700	7.300	17.474
	TS600	6.023	7.519	3.551	2.055	10 / 10	9.800	9.160	7.450	7.050	17.691
	TS650	6.525	8.020	3.718	2.223	10 / 10	9.500	8.870	7.200	6.810	17.836
	TS700	7.025	8.571	3.935	2.389	10 / 10	9.100	8.480	6.950	6.570	18.135
	TS750	7.525	9.072	4.102	2.555	10 / 10	8.800	8.200	6.750	6.370	18.277

120B-X											
Tipo di montante		Altezza massima forche h3	Altezza massima montante h4	Altezza complessiva (abbassato) h1	Altezza alzata libera h2	Angolo inclinazione avanti / indietro	Capacità di carico @ baricentro 600 mm		Capacità di carico @ baricentro 1.200 mm		Peso carrello (scaricato) configurazione standard
			Con traslatore laterale		Senza traslatore laterale		Senza traslatore laterale	Con traslatore laterale (ISS + FP)	Senza traslatore laterale	Con traslatore laterale (ISS + FP)	
		mm	mm	mm	mm	(°)	kg	kg	kg	kg	
V-Duplex - senza alzata libera	V300	3.005	4.465	3.000	0	15 / 12	12.000	11.200	9.200	8.700	16.247
	V330	3.305	4.765	3.150		15 / 12	12.000	11.200	9.200	8.700	16.232
	V350	3.505	4.965	3.250		15 / 12	12.000	11.200	9.200	8.700	16.373
	V400	4.005	5.515	3.550		15 / 12	12.000	11.200	9.200	8.700	16.625
	V450	4.505	6.015	3.800		15 / 12	12.000	11.200	9.200	8.700	16.750
	V500	5.005	6.565	4.100		15 / 12	12.000	11.200	9.200	8.700	16.900
	V550	5.505	7.065	4.350		15 / 12	12.000	11.200	9.000	8.500	17.130
	V600	6.005	7.615	4.650		15 / 12	12.000	10.910	8.800	8.310	17.282
	V650	6.505	8.115	4.900		15 / 12	12.000	10.570	8.550	8.060	17.415
V700	7.005	8.615	5.150	15 / 12	12.000	10.230	8.350	7.870	17.678		
TS-Triplex - alzata libera - 2 cilindri centrali	TS450	4.521	5.916	2.950	1.555	10 / 10	12.000	11.270	9.100	8.660	17.546
	TS500	5.025	6.417	3.117	1.725	10 / 10	11.850	11.130	8.850	8.410	17.722
	TS550	5.525	6.918	3.284	1.891	10 / 10	11.450	10.470	8.600	8.170	17.863
	TS600	6.023	7.519	3.551	2.055	10 / 10	11.050	10.360	8.350	7.930	18.080
	TS650	6.525	8.020	3.718	2.223	10 / 10	10.700	10.020	8.150	7.730	18.225
	TS700	7.025	8.571	3.935	2.389	10 / 10	10.350	9.690	7.900	7.490	18.524
	TS750	7.525	9.072	4.102	2.555	10 / 10	10.000	9.350	7.650	7.250	18.666

100/120/130B-X

SPECIFICHE MONTANTE

130B-X											
Tipo di montante		Altezza massima forche h3	Altezza massima montante h4	Altezza complessiva (abbassato) h1	Altezza alzata libera h2	Angolo inclinazione avanti / indietro	Capacità di carico @ baricentro 600 mm		Capacità di carico @ baricentro 1.200 mm		Peso carrello (scaricato) configurazione standard
			Con traslatore laterale		Senza traslatore laterale		Senza traslatore laterale	Con traslatore laterale (ISS + FP)	Senza traslatore laterale	Con traslatore laterale (ISS + FP)	
		mm	mm	mm	mm	(°)	kg	kg	kg	kg	
V-Duplex - senza alzata libera	V300	3.005	4.465	3.000	0	15 / 12	13.000	12.160	10.850	10.310	16.629
	V330	3.305	4.765	3.150		15 / 12	13.000	12.160	10.700	10.160	16.705
	V350	3.505	4.965	3.250		15 / 12	13.000	12.160	10.600	10.060	16.755
	V400	4.005	5.515	3.550		15 / 12	13.000	12.160	10.300	9.770	17.007
	V450	4.505	6.015	3.800		15 / 12	13.000	12.160	10.050	9.530	17.132
	V500	5.005	6.565	4.100		15 / 12	13.000	12.160	9.800	9.280	17.282
	V550	5.505	7.065	4.350		15 / 12	12.750	11.920	9.550	9.040	17.512
	V600	6.005	7.615	4.650		15 / 12	12.350	11.540	9.300	8.800	17.664
	V650	6.505	8.115	4.900		15 / 12	12.000	11.200	9.100	8.600	17.797
	V700	7.005	8.615	5.150		15 / 12	11.650	10.860	8.850	8.360	17.928
TS-Triplex - alzata libera - 2 cilindri centrali	TS450	4.521	5.916	2.950	1.555	10 / 10	12.950	12.200	9.650	9.200	17.959
	TS500	5.025	6.417	3.117	1.725	10 / 10	12.550	11.810	9.400	8.950	18.104
	TS550	5.525	6.918	3.284	1.891	10 / 10	12.150	11.430	9.150	8.710	18.245
	TS600	6.023	7.519	3.551	2.055	10 / 10	11.750	11.040	8.900	8.470	18.462
	TS650	6.525	8.020	3.718	2.223	10 / 10	11.350	10.660	8.650	8.230	18.607
	TS700	7.025	8.571	3.935	2.389	10 / 10	10.950	10.270	8.400	7.980	18.906
	TS750	7.525	9.072	4.102	2.555	10 / 10	10.650	9.990	8.150	7.740	19.048



100/120/130B-X

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD/OPTIONAL

DESCRIZIONE			100B-X	120B-X	130B-X
MONTANTE E ACCESSORI	MONTANTE	V-duplex - senza alzata libera (3.005 ~ 7005 mm)	☐	☐	☐
		TS-triplex - alzata libera - 2 cilindri centrali (4.521 ~ 7525 mm)	☐	☐	☐
		Tubazione attrezzo per 4, 5 bobine	☐	☐	☐
	LARGHEZZA PORTA-FORCHE	Tipo scorrevole	☐	☐	☐
		Supporto Terminal West (TWS)	☐	☐	☐
		Tipo ad albero (ad aggancio)	☐	☐	☐
		Portaforche semplice	☐	☐	☐
	ATTREZZO	Traslatore laterale integrato	☐	☐	☐
		Traslatore laterale integrato + posizionatore forche sincroni	☐	☐	☐
		Traslatore laterale integrato + posizionatore forche individuali	☐	☐	☐
IMPIANTO IDRAULICO	FORCHE	Lunghezza forche: 1.200 ~ 2.600 mm	☐	☐	☐
	MCV	Valvola di comando 5 bobine	☒	☒	☐
	LEVA	Manuale	☒	☒	☒
		In punta di dita	☐	☐	☐
	OLIO	Olio idraulico standard VG46	☒	☒	☒
		Olio idraulico VG15 - VG68	☐	☐	☐
AMBIENTE OPERATORE	CABINA	Cabina con portiera singola	☒	☒	☒
	CLIMA	Tergicristallo tetto	☐	☐	☐
		Aria condizionata e riscaldamento	☒	☒	☒
		Woochang - vinile	☒	☒	☒
		Grammer - tessuto	☐	☐	☐
		Bracciolo Sx, Dx	☐	☐	☐
		Riscaldato	☐	☐	☐
		Schienale alto	☐	☐	☐
		Sospensione pneumatica	☐	☐	☐
		Sedile girevole	☐	☐	☐
VISIBILITÀ	SPECCHIO	Specchi esterni Sx + Dx	☒	☒	☒
		Specchio del montante	☒	☒	☒
		Specchi laterali riscaldati	☐	☐	☐
	LUCI	Luce di lavoro anteriore + posteriore (LED)	☒	☒	☒
		Luci posteriori	☒	☒	☒
		Giofarino arancione	☒	☒	☒
		Lampeggiatori di emergenza	☒	☒	☒
		Faretto blu (Avanti / Indietro)	☐	☐	☐
SICUREZZA		Perimetrale rossa	☐	☐	☐
		Segnalazione di retromarcia	☒	☒	☒
		Telecamera su monitor separato (posteriore)	☒	☒	☒
		Allarme rilevamento pedoni	☐	☐	☐
		Limite di corsa superiore del montante	☐	☐	☐
UTILITÀ		Interruttore principale della batteria	☒	☒	☒
		Barra per riporre accessori	☒	☒	☒
		Porta USB e presa 12 V	☒	☒	☒
		Inclinazione automatica	☐	☐	☐
		Smorzamento del montante	☐	☐	☐
		Hyundai Connect basilare	☐	☐	☐
		Hyundai Connect premium (optional)	☐	☐	☐
		Indicatore di carico	☒	☒	☒
BATTERIA		Radio Bluetooth	☒	☒	☒
		140 kW - 618 V / 228 Ah	☒	☒	☒
CARICATORE		166 kW - 618 V / 268 Ah	☐	☐	☐
		20 kW / 348 V - trifase / 400 V / 31 A	☐	☐	☐
		40 kW / 348 V - trifase / 400 V / 62 A	☐	☐	☐
		120 kW / 348 V - trifase / 400 V / 186 A	☐	☐	☐
		Multi-distributore (carica 4 batterie con 1 caricatore)	☐	☐	☐
		Tettuccio per caricatore	☐	☐	☐
		Caricatore mobile da 3,5 kW - monofase / 400 V / 16 A	☐	☐	☐
PNEUMATICI		Caricatore mobile da 20 kW - trifase / 400 V / 30 A	☐	☐	☐
		Ad aria	☒	☒	☒
ALTRO		Solidi	☐	☐	☐
		Compressore aria	☐	☐	☐
		Protezione bulloni ruote	☐	☐	☐
		Parafanghi ruote anteriori	☐	☐	☐
		Copertura sottoscocca	☐	☐	☐

● Standard □ Optional - Non disponibile



HYUNDAI

Hyundai Material Handling (HD Hyundai XiteSolution) è gestita e amministrata in Europa da:

HD Hyundai Construction Equipment Europe nv, Hyundailaan 4,
3980 Tessenderlo-Ham, Belgio

T +32 14 56 22 00 E info@hyundai.eu www.hyundai-mh.eu VAT BE0454495082

Le informazioni e i dati contenuti in questa brochure sono di proprietà di HD Hyundai XiteSolution e la compilazione è stata condotta con la massima cura. Le specifiche e il design sono soggetti a modifiche in qualsiasi momento senza preavviso. Dati, immagini e descrizioni nella brochure possono fare riferimento a prodotti Hyundai dotati di equipaggiamenti non di serie. La pubblicazione della presente brochure non può essere considerata come un'offerta o una proposta di contratto ed è destinata esclusivamente ai mercati europei.



Scansiona il codice per saperne di più su questo prodotto.

Contatta il tuo concessionario Hyundai Material Handling:
<http://www.hyundai-mh.eu/it-it/localizzatore-concessionari>

HY-MH-000132. 08/2026. IT. EDIZIONE 1